



BEYAZLI GRUP



TESİS FİYATI

72.814 EURO

VESS BETON SANTRALİ SAAT / 30 m³ BETON ÜRETİM KAPASİTESİNE SAHİPTİR.

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLIÇA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

TESİS AÇIKLAMASI

ÜRÜN TANIMI : BELİRLİ ORANLARDAKİ AGREGA , ÇİMENTO , SU VE BETON KATKISINI KARIŞTIRARAK BETON ELDE EDEN SİSTEMDİR.SİSTEM ÇALIŞMAYA DOZAJLAMA YAPARAK BAŞLAR.HAMMADDE BUNKERİ ALTINDA BULUNAN ELEKTRONİK TARTIM BANTI BELİRLEDİĞİNİZ ORANLARDAKİ AGREGALARI SIRASI İLE TARTARAK BANT ÜZERİNE ALIR. AYNI ZAMANDA ORANINI BELİRLEDİĞİNİZ ÇİMENTO , SU VE KATKI TARTIM İŞLEMLERİ KENDİ İSTASYONLARINDA YAPILIR. İKİNCİ AŞAMADA DOZAJLAMA YAPILMIŞ MAMULLER KARIŞTIRICI İÇİNE AKTARILARAK KARIŞIM SAĞLANIR. SON AŞAMADA İSE HAZIRLANMIŞ KARIŞIM BETON SANTRALİ ŞUTLAMA HAZNESİ ALTINDA BULUNAN TRANSMİKSER İÇİNE AKTARILIR.BU İŞLEM TRANSMİKSERE KAPASİTESİ YADA İSTENİLEN HACİMDEKİ BETONUN YÜKLENMESİ İLE BİTMİŞ OLUR.

VESS 30 m³ TESİS : TAM OTOMATİK İŞLETİM SİSTEMİNE GÖRE DİZAYN EDİLMİŞTİR. 24 SAAT ÇALIŞMA ESASINA GÖRE TASARLANMIŞTIR.“NUMARALANDIRILMIŞ ÖRNEK KURULUM ŞEMASINA” GÖRE HAZIRLANMIŞ ÜRÜN LİSTESİ VE FİYATLARI AŞAĞIDA BELİRTİLMİŞTİR. ÖRNEK ŞEMA ANAHTAR TESLİMİ, TAM BİR TESİS OLARAK TASARLANMIŞTIR. İÇERİĞİNDE BULUNAN EKİPMANLAR OPSİYONEL OLARAK İSTEĞE GÖRE ÇIKARILABİLİR,VEYA ADETLERİ AZALTILABİLİR – ARTTIRILABİLİR.(Lütfen web sitemizi ziyaret edin ve teklif isteyin)

BU ÖZELLİKLERDE OLAN BİR TESİS İÇİN TAVSİYE ETTİĞİMİZ KURULUM VE AGREGA STOK SAHASI MİNİMUM 1.250 m² OLMALIDIR. ÇATI KAPATMA ZORUNLULUĞU YOKTUR. HAZIRLANACAK BETON ZEMİN, TOPLAM TESİS SAHASININ EN AZ 1/5 ORANINDA OLMALIDIR.

VESS 30 m³ / SAAT TESİS - SEVKİYAT HACMİ 1 ADET FLAT / 2 ADET 40'LIK HQ KONTEYNERDİR.



TESİS KURULUM ŞEMASI



TESİS KURULUM ŞEMASINA GÖRE FİYAT LİSTESİ

| № | AÇIKLAMA | MİKTAR | FİYAT(EURO) | TUTAR(EURO) |
|----|-----------------------------------------------------------------------|--------|------------------------|---------------|
| 01 | SANTRAL TİP HAMMADDE BUNKERİ 3 x 8m ³ (PNÖMATİK KAPAK) | 1 | 9.750 | 9.750 |
| 02 | SANTRAL TİP 3 x 8m ³ BUNKER ALTI TARTIM BANTI (LOAD CELL) | 1 | 4.140 | 4.140 |
| 03 | SANTRAL TİP HAMMADDE TRANSFER BANTI (15 mt x 60 cm x 10 mm - 4 KAT) | 1 | 5.374 | 5.374 |
| 04 | SANTRAL TİP ARA BEKLETME BUNKERİ 1m ³ (PNÖMATİK KAPAK) | 1 | 935 | 935 |
| 05 | SANTRAL TİP ÇİMENTO SİLOSU 50 TON (BAZ MODEL-TAHLİYE BORULU) | 1 | 8.910 | 8.910 |
| 06 | SANTRAL TİP ÇİMENTO TAŞIYICI HELEZON (219 Ø - 10/12 mt) | 1 | 4.460 | 4.460 |
| 07 | SANTRAL TİP TARTIM SİSTEMİ 350 KG ÇİMENTO KAPASİTELİ | 1 | 1.220 | 1.220 |
| ✓ | SANTRAL TİP TARTIM SİSTEMİ 20 KG KATKI KAPASİTELİ | 1 | 510 | 510 |
| ✓ | SANTRAL TİP TARTIM SİSTEMİ 250 KG SU KAPASİTELİ | 1 | 980 | 980 |
| 08 | SANTRAL TİP PAN HARÇ KARMA MİKSERİ / 0,5 m ³ KAPASİTELİ | 1 | 17.325 | 17.325 |
| 09 | 30 LUK SANTRAL /OPERATÖR İÇİN KUMANDA KABİNİ | 1 | 1.950 | 1.950 |
| 10 | 30 LUK SANTRAL / MİKSER MONTAJ PLATFORMU | 1 | 3.950 | 3.950 |
| 11 | 30 LUK SANTRAL / ELEKTRİK-OTOMASYON PANOSU | 1 | 6.260 | 6.260 |
| ✓ | 30 LUK SANTRAL / OTOMASYON YAZILIM | 1 | 4.340 | 4.340 |
| 12 | KOMPRESÖR 350 lt / 8 BAR | 1 | 1.770 | 1.770 |
| ✓ | KOMPRESÖR 350 lt -PNÖMATİK HAVA TESİSATI | 1 | 940 | 940 |
| ▶ | | | TOPLAM (EURO) : | 72.814 |



TESİS KURULUM ŞEMASINA GÖRE ÜRÜN AÇIKLAMASI

(01) – HAMMADDE BUNKERİ 3 x 8 m³ (PNÖMATİK KAPAK)



KARIŞIMDA KULLANILAN KUM – MICIR - TAŞ TOZU VB. MALZEMELERİN İÇERİSİNE TOPLANDIĞI EKİPMANDIR.HER HAZNE ALTINDA 1 ADET BOŞALTMA KAPAĞI MEVCUTTUR , HASSAS TARTIM YAPABİLECEK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLMİŞTİR.**HAZNE** MENTEŞE VE CIVATALAR İLE BİRLEŞTİRİLMİŞ KAPAKLARDAN OLUŞUR.KAPAKLAR 4 mm.SAC ÜZERİNE 3 ADET BÜKÜMLÜ DESTEK SACI VE NPL PROFİL İLE GÜÇLENDİRİLMİŞTİR.**ŞASE** ISO 9001 KALİTE VE TÜM DİN NORMLARINA UYGUN OLARAK 120 x 120 x 6 mm.PROFİL VE MUHTELİF KALINLIKLARDAKİ SAÇLARDAN İMAL EDİLMİŞTİR.**BOŞALTMA HUNİLERİNDE** 5 mm.KALINLIĞINDA SAC KULLANILMIŞTIR.AKICI YÜZEYLERDE 3mm.DEĞİŞTİRİLEBİLİR AŞINMA SAÇLARI MEVCUTTUR. **KAPAKLAR** 10 mm.SACDAN İMAL EDİLMİŞ OLUP ÜZERİNDE BULUNAN VİBROMOTOR SAYESİNDE AKIŞ SAĞLANMASI GÜÇLENDİRİLMİŞTİR.KAPAK AÇILMASINI PNÖMATİK SİSTEM TAHRİK ETMEKTEDİR.PNÖMATİK VALF İLE KONTROL EDİLİR.



(02) – 3 x 8 m³ BUNKER ALTI TARTIM BANTI (LOAD CELL)



AGREGA BUNKERİNDE BULUNAN MALZEMELERİN İSTEDİĞİNİZ AĞIRLIKTA TARTILMASINI SAĞLAYAN VE TARTIM İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA AGREGA TRANSFER BANTINA AKTARAN BANTTIR. AGREGA BUNKERİNİN HEMEN ALTINA KONUMLANMIŞTIR. TARTIM HAZNESİ, ŞASE, KONVEYÖR LASTİĞİ VE RULOLARI TARTIM SİSTEMİ, MOTOR REDÜKTÖR GRUBU OLMAK ÜZERE **5 AYRI BİLEŞENDEN** OLUŞUR.



TARTIM HAZNESİ : BUNKER BOŞALTMA KAPAĞINDAN GELEN AGREGANIN TARTIM İÇİN TUTULDUĞU HAZNEDİR. 5mm SACDAN İMAL EDİLİR. MUKAVEMETİNİ ARTTIRMAK İÇİN BÜKÜMLÜ OLARAK YAPILIR. İÇERİSİNDE BANT ÜZERİNE GELECEK YÜKÜ AZALTIP BANT LASTİĞİNİN ÖMRÜNÜ UZATMAK İÇİN KONULAN AYARLI AKIŞ KONTROL SEMERİ MEVCUTTUR. TARTIM HAZNESİ TAMAMEN SÖKÜLEBİLİR VE AYRILABİLİR.

ŞASE : ELEKTRONİK TARTIM BANTI ŞASESİ ISO 9001 KALİTE VE TÜM DIN NORMLARINA UYGUN OLARAK 40X60X3 PROFİL VE MUHTELİF KALINLIKLARDAKİ SACDAN İMAL EDİLMİŞTİR. RULO İSTASYONLARI 60cm DE BİR KONULARAK KAÇIRMA ENGELLENMİŞTİR.





KONVEYOR BANT LASTIĞI : ELEKTRONİK TARTIM BANTI LASTIĞI 4 KAT 10 mm KORT BEZLİ OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR.SON DERECE DAYANIKLIDIR.

RULOLAR 2'(Ø 60 mm) LİK OLUP STANDART ÜRETİMDİR . RULO İSTASYONLARI 60 cm DE BİR KONULMUŞTUR. SÖKÜLEBİLİR VE AYARLANABİLİR OLARAK İMAL EDİLİRLER.

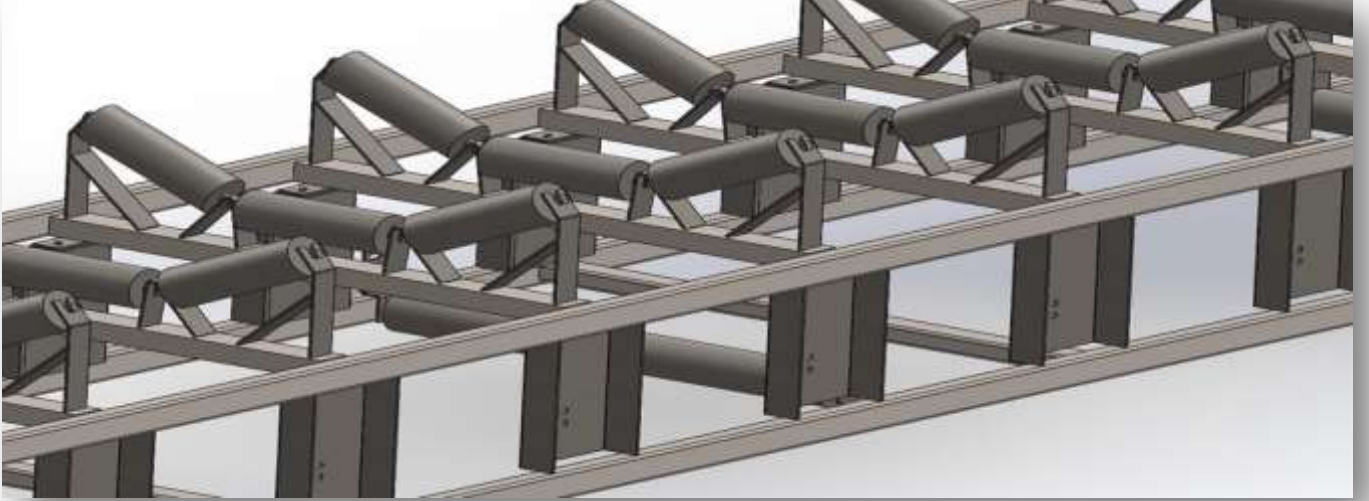
TARTIM SİSTEMİ :ELEKTRONİK TARTIM BANTI 6 ADET 1 TON KAPASİTELİ LOAD CELL (ELEKTRONİK YÜK HÜCRESİ) İLE TARTILIR.FAZLADAN KONULAN 2 ADET LOAD CELL İLE BANTIN ORTASININ SARKMASI ENGELLENMİŞ VE STABİL BİR TARTIM ALINMASI SAĞLANMIŞTIR.



MOTOR – REDÜKTÖR GURUBU : ELEKTRONİK TARTIM BANTI MOTOR REDÜKTÖR GURUBU İLE TAHRİK EDİLMEKTEDİR. MOTOR GÜCÜ 5,5 kw'DIR.TAHRİK KAYIŞ KASNAK YARDIMIYLA REDÜKTÖRE İLETİLİR.

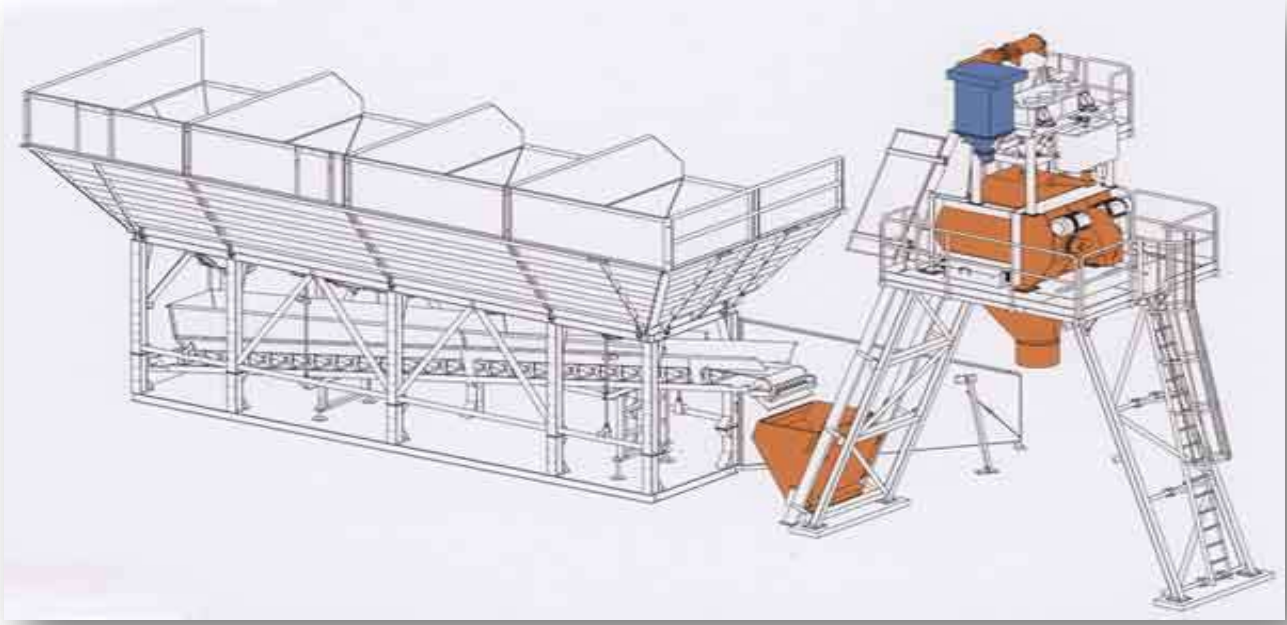


(03) – HAMMADDE TRANSFER BANTI (15 mt x 60 cm x 10 mm - 4 KAT)



ELEKTRONİK TARTIM BANTINDAN GELEN DOZAJLANMIŞ HAMMADDEYİ BEKLEME BUNKERİNE AKTARAN EKİPMANDIR. BUNKER ALTI TARTIM BANTININ BİTİM NOKTASINA KONUMLANDIRILMIŞTIR.15 mt. UZUNLUĞA VE 60 cm GENİŞLİĞE SAHİPTİR.ÜZERİNDEKİ DESEN SAYESİNDE TAŞIDIĞI AGREGANIN GERİ KAÇMASI ENGELLENMİŞTİR. ANA ŞASE ISO 9001 KALİTE NORMLARINA UYGUN OLARAK 40 x 60 x 3mm PROFİL VE 5mm.SAC DAN İMAL EDİLMİŞTİR. BANT LASTİĞİ 4 KAT 10 mm. KORT BEZLİ OLARAK İMAL EDİLMİŞTİR. RULOLARI 2'(ø 60mm) DİR. RULO İSTASYONLARI 75 cm DE 1 KULLANILMIŞTIR . SÖKÜLEBİLİR VE AYARLANABİLİR ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR . MOTOR VE REDÜKTÖR GRUBU İLE TAHRİK EDİLİR.MOTOR GÜCÜ 7,5 kw DIR. **YÜRÜYÜŞ YOLU** : HAMMADDE TRANSFER BANTI TEK TARAFINDA YERDEN SANTRALE KADAR UZANAN YÜRÜYÜŞ YOLUNA SAHİPTİR.BU YOL SAYESİNDE SERVİS VE BAKIM YAPILMASI KOLAYLAŞTIRILMIŞTIR.





İSTEĞE GÖRE HAMMADDE, MİKSERE KOVA SİSTEMİ İLE DE TRANSFER EDİLEBİLİR.

(04) – ARA BEKLETME BUNKERİ 1 m³ (PNÖMATİK KAPAK)



TARTILMIŞ VAZİYETTE HAZIR OLAN AGREGANIN YEDEK OLARAK BEKLETİLDİĞİ EKİPMANDIR. BU SAYEDE MİKSER İÇİNDE BİR KARIŞIM YAPILIRKEN DOZAJLAMASI YAPILMIŞ AGREGA BU BUNKERDE HAZIR BEKLETİLİR. BÖYLECE ZAMAN KAYBI YAŞANMADAN MİKSER TEKRAR YÜKLENEBİLİR. AGREGA BEKLEME BUNKERİ GÖVDESİ 5mm SAC VE NPL 70 KÖŞEBENTTEN İMAL EDİLMİŞTİR. **BOŞALTMA HUNİLERİNDE** 5 mm.KALINLIĞINDA SAC KULLANILMIŞTIR. AKICI YÜZEYLERDE 3mm.DEĞİŞTİRİLEBİLİR AŞINMA SACLARI MEVCUTTUR. **KAPAKLAR** 5 mm.SACDAN İMAL EDİLMİŞ OLUP ÜZERİNDE BULUNAN KAPAK AÇILMASINI PNÖMATİK SİSTEM TAHRİK ETMEKTEDİR.



(05) – 50 TON ÇİMENTO SİLOSU (BAZ MODEL / TAHLİYE BORULU)

ÇİMENTONUN MUHAFAZA EDİLDİĞİ EKİPMANDIR.50 TON KAPASİTEYE SAHİPTİR.KAMPANYAMIZDAKİ TESİS İÇERİSİNDE 1 ADET OLARAK KULLANILMIŞTIR.YANINDA ACİL DURUMLAR İÇİN YÜRÜYÜŞ MERDİVENİ VARDIR.SİLOLARIN HELEZONA BOŞALTIMI İÇİN WAM MARKA KLEPE KULLANILMIŞTIR.5/6 mm SAC DAN ÇELİK KONSTRÜKSİYON OLARAK İMAL EDİLİR.

SEVKİYAT KOLAYLIĞI İÇİN ;

İSTEĞE GÖRE DEMONTE (CIVATALI) ÜRETİM YAPILABİLİR.



(06) – HELEZON (Ø 219 - 10/12 mt)

HARÇ İÇİN KULLANILACAK ÇİMENTOYU SİLODAN ALARAK TARTIM SİSTEMİNE TAŞIYAN EKİPMANDIR. KAMPANYADAKİ TESİS İÇERİSİNDE 1 ADET KULLANILMIŞTIR. 8'(Ø219 mm) MOTOR GÜCÜ 9,2 Kw DIR. WAM MARKA ÜRÜN TERCİH EDİLMİŞTİR. SİLO BAĞLANTI YERİ HAREKETLİ VE İSTENİLEN DERECEYE DÖNME İMKANI SAĞLAMAKTADIR.



(07) – TARTIM SİSTEMİ (ÇİMENTO 350 kg / KATKI 20 kg / SU 250 kg) KAPASİTELİ



ÇİMENTO : KARIŞIM İÇİN GEREKLİ OLAN ÇİMENTONUN TARTILARAK MİKSERE GÖNDERİLDİĞİ EKİPMANDIR.HAZNESİ **350 kg** TARTIM KAPASİTESİNE SAHİPTİR.**3 ADET 500 kg** LİK LOAD CELL İLE TARTIM YAPILAN HAZNEDE WAM MARKA AKTUATÖRLÜ KLEPE VE MİCRO SWITCH BULUNMAKTADIR.

KATKI : BETON KARIŞIMI KATKI İLE BİRLİKTE HAZIRLANMAK İSTENİR İSE KULLANILACAK KİMYASALI TARTARAK SU SİSTEMİ HUNİSİNE

BOŞALTAN EKİPMANDIR.HAZNESİ **20 kg** OLUP **50 kg LİK 1 ADET** LOAD CELL İLE TARTILMAKTADIR.HUNİYE KLEPE OLARAK BASINÇSIZ HATLARDA ÇALIŞABİLECEK PİSTONLU KLEPE KULLANILMIŞTIR.

SU : KARIŞIM İÇİN GEREKLİ OLAN SUYUN TARTILARAK MİKSERE GÖNDERİLDİĞİ EKİPMANDIR.HAZNESİ **250 kg** TARTIM KAPASİTESİNE SAHİPTİR.**3 ADET 500 kg** LİK LOAD CELL İLE TARTIM YAPILAN HAZNEDE WAM MARKA AKTUATÖRLÜ KLEPE VE MİCRO SWITCH BULUNMAKTADIR.SİSTEMDE 2 AYRI HATTAN SU ALINABİLME ÖZELLİĞİ MEVCUTTUR.HASSAS NEM ORANI İÇİN 2.HATTIN KULLANILMASINA OLANAK SAĞLAMAKTADIR.



(08) – PAN HARÇ KARMA MİKSERİ / 0,5 m³ KAPASİTELİ



DOZAJLAMASI YAPILARAK GELEN MALZEMENİN HOMOJEN ŞEKİLDE KARIŞMASINI SAĞLAYAN EKİPMANDIR.



| | |
|-------------|-------------------------------|
| MİKSER TİPİ | PAN |
| KAPASİTE | 0,5 m ³ SULU BETON |
| MOTOR GÜCÜ | 22 kw x 1 ADET |
| REDÜKTÖR | DIŞSAN |
| AŞINMA SACI | DEĞİŞTİRİLEBİLİR |

| | |
|-----------------------|------------------|
| SAC KALINLIĞI | 10 mm |
| YAĞLAMA | MANUEL |
| TABAN AŞINMA SACI | 15 mm. ST 52-3 |
| KOL SİSTEMİ | DEĞİŞTİRİLEBİLİR |
| YAN GÖVDE AŞINMAZLARI | ST 52-A1 |



(09) – OPERATÖR KUMANDA KABİNİ

TÜM KUMANDA PANOLARININ İÇERİSİNDE TOPLANDIĞI EKİPMANDIR.ACİL DURUMLARDA DAHA ETKİN MÜDAHALE İÇİN PLATFORMUN ÜZERİNE VE MİKSERİN YANINA KONUMLANDIRILMIŞTIR ÇEVREYİ RAHATLIKLA GÖZETLEYEBİLECEĞİ İZOLASYONLU ÇİFT CAM İLE ÇEVRELENMİŞTİR.ANA GÖVDE 3mm.VE MUKAVEMETİ ARTTIRICI BÜKÜMLÜ SACDAN İMAL EDİLMİŞTİR.SES VE ISI GEÇİŞİNİ ENGELLEMEK İÇİN ÖZEL İZOLASYONLU MALZEME İLE KAPLANMIŞTIR. İÇERİSİNDE OPERATÖRE AİT GENİŞ BİR KULLANIM ALANI VE ELEKTRİK PRİZLERİ MEVCUTTUR.



(10) – MİKSER MONTAJ PLATFORMU

HARÇ KARIŞIMINI SAĞLAYAN MİKSERİN VE OPERATÖR KUMANDA KABİNİNİN ÜZERİNE YERLEŞTİRİLDİĞİ ÖZEL PLATFORMDUR. ALTINA HAZIRLANAN BETONUN BOŞALTILACAĞI ARAÇLARIN RAHATÇA GİREBİLECEĞİ GENİŞLİKTE VE YÜKSEKLİKTE TASARLANMIŞTIR.İSTEĞE GÖRE BETON PARKE VE BRİKET MAKİNELERİ İÇİN GEREKLİ KARIŞIMI HAZIRLAYARAK MAKİNELERE GÖNDERİLMESİNE OLANAK SAĞLAYACAK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLMİŞTİR.180 LİK BORU VE ÇEŞİTLİ EBATLARDA NPU KULLANILARAK ÇELİK KONSTRÜKSİYON DEMONTE ŞEKİLDE OLARAK İMAL EDİLMİŞTİR.OPERATÖR KULLANIMI İÇİN ÖZEL ÇIKIŞ MERDİVENİ MEVCUTTUR.



(11) – ELEKTRİK-OTOMASYON PANOSU – TEMEL YAZILIM

ELEKTRİK OTOMASYON PANOSU : TEK YERDE TOPLANMIŞ GÜÇ VE KUMANDA PANOLARINDAN OLUŞUR.TESİSİ YÖNETEN EKİPMANDIR.GENİŞ VE RENKLİ DOKUNMATİK EKRANI SAYESİNDE KULLANICININ AYARLARI KOLAYLIKLA YAPABİLMESİNE OLANAK SAĞLAR.TÜM PANOLAR YÜKSEK KORUMA SINIFINA DAHİLDİR. PANO İÇİ FAN VE NEM GİDERİCİ MEVCUTTUR. SİSTEM MANUEL KULLANIMA DA OLANAK SAĞLAR. MAKİNE TÜM HAREKLERİNİ PLC KONTROL ÜNİTESİNDEN ALMAKTADIR.ELEKTRİKSEL EKİPMANLAR TELEMACHANIC – SIEMENS MARKALI ÜRÜNLERDEN OLUŞMAKTADIR. OPSİYONEL OLARAK WIFI YARDIMI İLE UZAKTAN KUMANDA SEÇENEKLERİ MEVCUTTUR.YÜKSELTME -BAKIM VE ONARIM İÇİN UZAKTAN BAĞLANTI KURULABİLİR,HATA VE ARIZA TESPİTİ YAPILABİLİR.ACİL DURUMLAR İÇİN STOP BUTONLARI VARDIR.



OTOMASYON SİSTEMİ VE TEMEL YAZILIM:SANTRAL OTOMASYONU TAM OTOMATİK OLARAK KUMANDA PANELİ ÜZERİNDEKİ DOKUNMATİK EKRANDAN ÇALIŞMAKTADIR.KUMANDA VE KONTROL İŞLEMLERİ SIEMENS PLC İLE GERÇEKLEŞTİRİLİR.İLERİ SEVİYE PLC PROGRAMLARI VE HATA KONTROL ALGORİTMALARI İLE MAKSİMUM KAPASİTEDE OLDUKÇA YÜKSEK

TARTI VE DOZAJ HASSASİYETLERİ ELDE EDİLİR. MCC VE KUMANDA PANOSU AĞIR ÇALIŞMA ŞARTLARINA DAYANIKLI OLARAK İMAL EDİLİR VE HER TÜRLÜ ELEKTRİKSEL KORUMA TEDBİRLERİ ALINMIŞTIR.OPERATÖR PANEL EKRANINDAN HER TÜRLÜ PARAMETRE AYARI, REÇETELEMENİN VE KALİBRASYON İŞLEMLERİ YAPILABİLİR, PROSES, ÜRETİM VE ARIZA BİLGİLERİ ALINABİLİR.İŞIKLI MİMİK DİYAGRAM ÜZERİNDEN MANUEL VE OTOMATİK ÇALIŞMA YAPILABİLİR.PANEL ÜZERİNDEKİ DİJİTAL GÖSTERGELERDEN AKIM VE GERİLİM DEĞERLERİ İZLENEBİLİR.OPERATÖR İÇİN HIZLI VE GÜVENLİ, GERÇEK ZAMANLI SİMULASYONLAR MEVCUTTUR. HERTÜRLÜ PARAMETRENİN DÜZENLENMESİ, ALINMASI VE KALİBRASYON İŞLEMLERİ OPERATÖR PANELİNDEKİ EKRANDAN YAPILABİLMEKTEDİR; PROSES, ÜRETİM VE HATA İLETİSİ ALINMASINA OLANAK SAĞLAMAKTADIR.



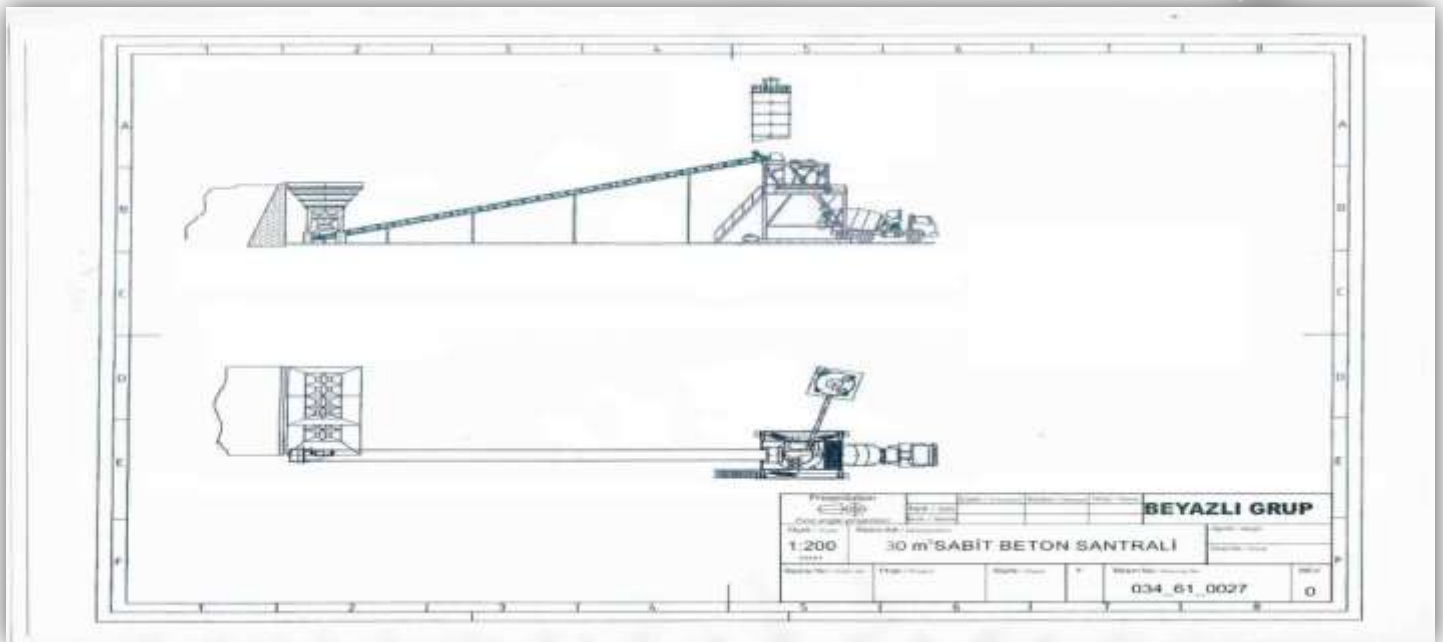
SCADA KONTROL (OPSİYONEL) : PC, YAZICI VE SIEMENS SCADA YAZILIM PAKETİ İLE, BÜTÜN KUMANDA VE KONTROL İŞLEMLERİ, HER TÜRLÜ RAPORLAMALAR, ARIZA İNDİKASYONLARI BİLGİSAYAR EKRANINDAN ANİMASYON DESTEĞİ İLE YAPILIR.İSTENEN SAYIDA REÇETE HAZIRLANABİLİR, MÜŞTERİ, ARAÇ BİLGİLERİ GİRİLEBİLİR VE EN AZ BİR YIL GERİYE DÖNÜK ÜRETİM BİLGİLERİ RAPOR HALİNDE ALINABİLİR.



(12) – KOMPRESÖR 350 lt / 8 BAR



SİSTEMİN İHTİYACI OLAN BASINÇLI HAVAYI SAĞLAYAN EKİPMANDIR.350 LT / 8 BAR KAPASİTEYE SAHİPTİR.BUNKER KAPAKLARININ AÇILIP KAPANMASINI VE TARTIM GURUBUNA AİT KAPAKLARIN HAREKETLERİ İÇİN GEREKLİ KUVVETİ SAĞLAMAKTADIR.MERKEZİ BİR ALANA KONUMLANDIRILAN KOMPRESÖRDEN BU EKİPMANLARA AİT HAREKETLERİN YAPTIRILMASI İÇİN ALINAN ÇIKIŞLAR VE HAVA TAHLİYE HORTUMLARI İLE GEREKLİ HAREKET GÜCÜ ELDE EDİLMEKTEDİR.



TİCARİ ŞARTLAR

- **KOD : V-031** OLAN BU KAMPANYAMIZ 30.06.2019 TARİHİNE KADAR GEÇERLİDİR.TESLİMAT SÜRESİ ; MAKSİMUM 40 İŞ GÜNÜDÜR.OPERATÖR EĞİTİMİ VE OPERATÖRLÜK SERTİFİKASI ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR
- **ALTYAPI PROJESİ** ; GEREKLİ KEŞİF VE İNCELEMELER YAPILARAK ÜCRETSİZ OLARAK VERİLMEKTEDİR.
- **DEVREYE ALMA VE TEST ÜRETİMİ** ; MONTAJ EKİBİNİN VİZE (GEREKLİ ÜLKELER İÇİN) – ULAŞIM - TRANSFER VE KONAKLAMA MASRAFLARI ALICIYA AİTTİR.
- **NAKLİYE** ; KAMPANYA FİYATLARI FABRİKA TESLİMİ (EX WORK)'DÜR.NAKLİYE VE TÜM SİGORTA MASRAFLARI ALICIYA , YÜKLEME MASRAFLARI SATICIYA AİTTİR.FİRMAMIZ MÜŞTERİLERİNE YAPILACAK SEVKİYATLARDA TÜM LOJİSTİK DESTEĞİ SAĞLAMAKTADIR.**VERGİ** ; YURTIÇİ SATIŞLARDA % 18 , TEŞFİK VE LEASİNGDE % 1 OLARAK UYGULANIR. YURTDİŞİ SATIŞLARDAN VERGİ TALEP EDİLMEZ.
- **ÖDEMELER** ; SİPARİŞTE RESMİ SÖZLEŞME DÜZENLENEREK % 30 LUK BÖLÜMÜ PEŞİN ,% 30 LUK BÖLÜMÜ ARA ÖDEME VE % 40 LUK BÖLÜMÜ TESLİMATTA VE BANKA YOLU İLE TAHSİL EDİLİR. İMALATLARIMIZIN TÜMÜ AKREDİTİF - BANKA KREDİSİ VE LEASİNG İLE SATIŞLARA UYGUNDUR.
- **SÖZLEŞMELERİMİZ** ; YURTIÇİ SATIŞLARDA SANAYİİ VE TİCARET ODASI – YURTDİŞİ SATIŞLARDA İHRACATÇILAR BİRLİĞİ TARAFINDAN ONAYLI OLARAK DÜZENLENMEKTE'DİR.ULUSLARARASI NİTELİĞE VE GEÇERLİLİĞE SAHİPTİR.
- **GARANTİ** ; İMALAT HATALARINA KARŞI TÜM ÜRÜNLERİMİZ 2 YIL GARANTİLİDİR.İSTEĞE GÖRE % 5 FİYAT FARKI İLE GARANTİ SÜRESİ **2 + 3 = 5** YILA UZATMA İMKANI VARDIR.
- **SERVİS VE YEDEK PARÇA** ; MUHTEMEL ARIZALARDA YURT İÇİ MÜDAHALE SÜREMİZ MAKSİMUM 48 SAAT – YURT DIŞI MÜDAHALE SÜREMİZ, DÜNYANIN HER YERİNE MAKSİMUM 72 İLE 120 SAAT ARALIĞINDADIR. DAVETİYE GEREKEN ÜLKELER İÇİN BELİRTİLEN BU SÜRELER GEÇERLİ DEĞİLDİR.GARANTİ TAAHHÜTLERİMİZ RESMİ SÖZLEŞME İLE İMZA ALTINA ALINMAKTADIR.



DİĞER KAPASİTELERE GÖRE FİYATLARIMIZ



45 m³ / SAAT KAPASİTE

87.698 EURO

TESLİM SÜRESİ: 40 İŞ GÜNÜ



60 m³ / SAAT KAPASİTE

122.795 EURO

TESLİM SÜRESİ: 50 İŞ GÜNÜ



100 m³ / SAAT KAPASİTE

170.370 EURO

TESLİM SÜRESİ: 50 İŞ GÜNÜ



120 m³ / SAAT KAPASİTE

202.260 EURO

TESLİM SÜRESİ: 60 İŞ GÜNÜ

FOTO GALERİ




FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLIÇA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com




Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document


İLETİŞİM KANALLARIMIZ

| TÜRKİYE  | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| İlgili: | Gökhan Özdemir |
| İletişim 1: | +90 (549) 325 66 67 |
| İletişim 2: | +90 (543) 868 53 04 |
| E-mail: | gokhan@beyazligroup.com |


| RUSYA  | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| İlgili: | Tolga Kalelioğlu |
| İletişim 1: | +90 (549) 325 66 62 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | tolga@beyazligroup.com |


| FRANSA  | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| İlgili: | Mohamed Thiam |
| İletişim 1: | +90 (549) 325 66 60 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | mohamed@beyazligroup.com |

| LİBYA  | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| İlgili: | Mouad Mazour |
| İletişim 1: | +218 (911) 620 035 |
| İletişim 2: | +90 (541) 868 54 59 |
| E-mail: | mouad@beyazligroup.com |


| GÜRCİSTAN  | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| İlgili: | Lasha Gabaidze |
| İletişim 1: | +995 (571) 912 626 |
| İletişim 2: | +90 (549) 325 66 64 |
| E-mail: | lasha@beyazligroup.com |


| SUUDİ ARABİSTAN  | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| İlgili: | Abdurrahim Temur |
| İletişim 1: | +90 (544) 549 41 99 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | temur@beyazligroup.com |


| AZERBAJYAN  | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| İlgili: | Anar Nazarov |
| İletişim 1: | +994 (702) 002 677 |
| İletişim 2: | +90 (549) 325 66 61 |
| E-mail: | gokhan@beyazligroup.com |

| UKRAYNA  | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| İlgili: | Tolga Kalelioğlu |
| İletişim 1: | +90 (549) 325 66 62 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | tolga@beyazligroup.com |

| UMMAN  | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| İlgili: | Abdurrahim Temur |
| İletişim 1: | +90 (544) 549 41 99 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | temur@beyazligroup.com |

| CEZAYİR  | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| İlgili: | Mouad Mazour |
| İletişim 1: | +90 (541) 868 54 59 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | mouad@beyazligroup.com |

| AFRİKA  | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| İlgili: | Abdoul Wahabou |
| İletişim 1: | +90 (549) 325 66 70 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | abdoul@beyazligroup.com |

| FAS  | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| İlgili: | Soumia Boukebir |
| İletişim 1: | +90 (549) 325 66 69 |
| İletişim 2: | +90 (462) 321 07 78 |
| E-mail: | soumia@beyazligroup.com |



www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com /// info@beyazligroup.com

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLIÇA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document