BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

VESS

B E Y A Z L I G R U P

BEYAZLI GRUP

"geleceğe güvenle yol alıyoruz..."

BESS - MAKİNA VE KALIP SANAYİ
YARI OTOMATİK PARKE VE BRİKET MAKİNALARI ÜRETİMİ

BEY-SAN ORMAN ÜRÜNLERİ
ALIŞAP İSTİF VE ÜRETİM PALETLERİ İMALATI

ESENAZ MADENCİLİK
POMZA PERLİT GENEL DAĞITIM PAZARLAMA

BETAŞ ENERJİ SEKTÖRÜ
YAPI MALZEMELERİ ÜRETİM GENEL DAĞITIM VE PAZARLAMA

BEY-SAN İSTİF MAKİNELERİ
FORKLİFT TRANSPALET VE YÜK ASANSÖRLERİ ÜRETİMİ

VESS - MAKİNA VE KALIP SANAYİ
BETON SANTRALLERİ VE TAM OTOMATİK PARKE - BRİKET MAKİNALARI ÜRETİMİ

BETAŞ BLOK BİMS
İZOLASYONLU HAFİF YAPI MALZEMELERİ

BEY-SAN KİMYA VE BOYA SANAYİ
PİGMENT DEMİROKSİT VE ENDÜSTRİYEL BOYA

BEY-SAN LOJİSTİK ÜRÜNLER-OTOMASYON
BİMS VE PARKE TESİSLERİ OTOMASYON ÜRÜNLERİNİN DAĞITIM PAZARLAMA

TESİS FİYATI

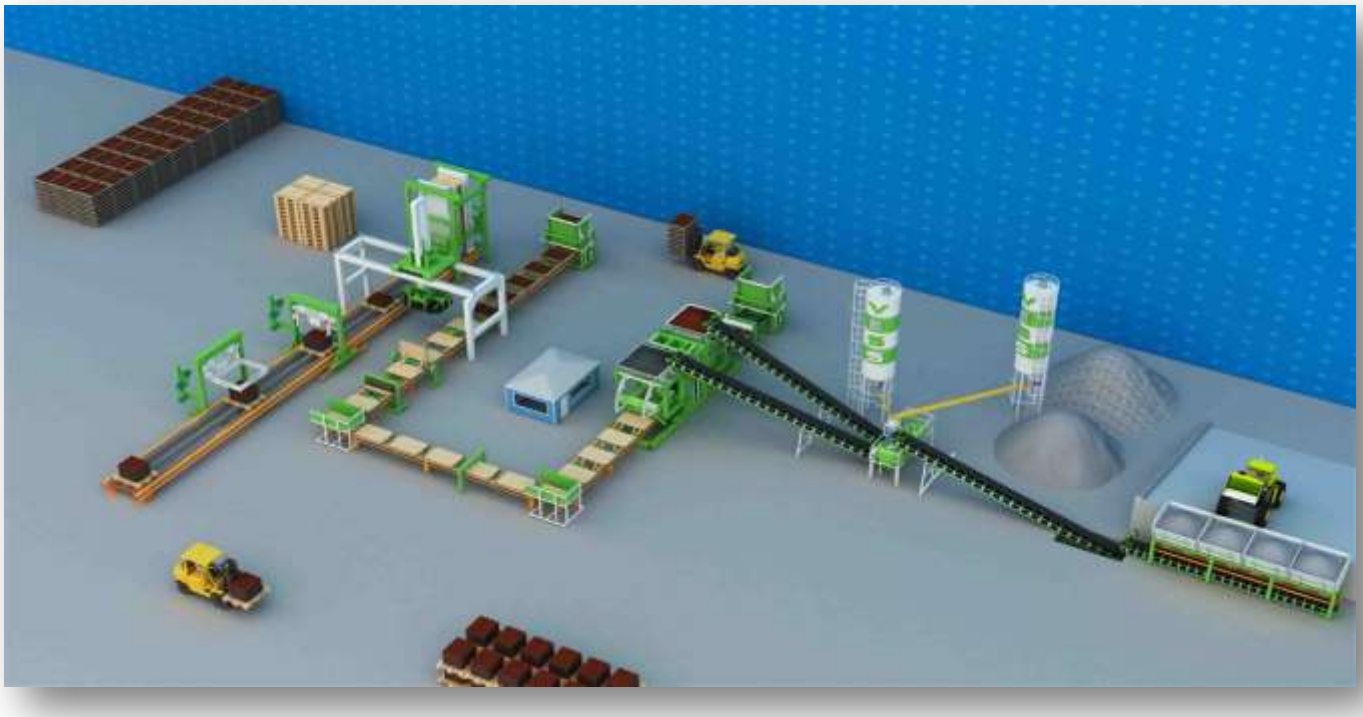
1.213.760 EURO

24.2 MAKİNE GÜNLÜK (8 SAAT) 1.500 m² PARKE / 24.000 BRİKET TAŞI ÜRETİM KAPASİTESİNE SAHİPTİR.

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLICA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

TESİS KURULUM ŞEMASI



TESİS AÇIKLAMASI

VESS 24.2 – MAKİNE : TAM OTOMATİK İŞLETİM SİSTEMİNE GÖRE YERDEN HARÇ SANTRALLİ OLARAK DİZAYN EDİLMİŞTİR. 24 SAAT ÇALIŞMA ESASINA GÖRE TASARLANMIŞTIR.FARKLI OTOMASYON MODELLERİ VE KAPASİTELERDE İMALATIMIZ VARDIR.DETAYLI BİLGİ İÇİN LÜTFEN SİZE EN YAKIN MÜŞTERİ TEMSİLCİLİĞİMİZ İLE İRTİBATA GEÇİNİZ.

''NUMARALANDIRILMIŞ ÖRNEK KURULUM ŞEMASINA'' GÖRE HAZIRLANMIŞ ÜRÜN LİSTESİ VE FİYATLARI AŞAĞIDA BELİRTİLMİŞTİR. ÖRNEK ŞEMA ANAHTAR TESLİMİ, TAM BİR TESİS OLARAK TASARLANMIŞTIR.İÇERİĞİNDE BULUNAN EKİPMANLAR OPSİYONEL OLARAK İSTEĞE GÖRE ÇIKARILABİLİR,VEYA ADETLERİ AZALTILABİLİR – ARTTIRILABİLİR.(Lütfen web sitemizi ziyaret edin ve teklif isteyin)

BU ÖZELLİKLERDE OLAN BİR TESİS İÇİN TAVSİYE ETTİĞİMİZ KURULUM – DİNLENDİRME VE STOK SAHASI MİNİMUM **5.000 m²** OLMALIDIR.ÇATI KAPATMA ZORUNLULUĞU YOKTUR. HAZIRLANACAK BETON ZEMİN, TOPLAM TESİS SAHASININ EN AZ **1/3 Ü** ORANINDA OLMALIDIR...

24.2 MAKİNE SEVKİYAT HACMİ

PALETLER HARİÇ 1 ADET FLAT / 6 ADET 40'LIK OT / 4 ADET 40'LIK HQ KONTEYNER'DİR.

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

VESS

TESİS KURULUM ŞEMASINA GÖRE FİYAT LİSTESİ

№	AÇIKLAMA	MİKTAR	FİYAT(EURO)	TUTAR(EURO)
01	100 m³-4 GÖZ BUNKER (VİBRASYONLU-PNÖMATİK SİSTEM)	1	28.900	28.900
02	4 GÖZ BUNKER ALTI TARTIM BANTI 18 mt	1	7.010	7.010
03	KONVEYÖR BANT (11.5 mt x 0,50 mt x 8 mm) KEFELİ (SAĞ-SOL HAREKETLİ)	1	5.130	5.130
04	200 TON ÇİMENTO SİLOSU (BAZ MODEL-GİRİŞ / ÇIKIŞ TAHLİYE BORULU)	2	17.850	35.700
√	SİLO EKİPMANI (FİLTRE / EMNİYET VENTİLİ / JET / SEVİYE GÖSTERGE)	2	1.550	3.100
05	HELEZON 200'LUK BORU 7-9 METRE ARALIĞI	2	3.415	6.830
06	İKİLİ MİKSER MONTAJ PLATFORMU	1	4.250	4.250
07	4 m³ TWINSHAFT MİKSER(AŞINMA SACLI)	1	63.160	63.160
08	0,45 m³ PAN MİKSER(ALTTAN ŞANZUMANLI-AŞINMA SACLI)	1	15.750	15.750
09	TARTIM HAZNESİ - (ÇİMENTO 2000 kg. / SU 2000 kg. / KATKI 400 kg. / BOYA 300 kg.)	1	4.150	4.150
10	ÇİMENTO SAĞ - SOL MİKSERE DAĞITIM HELEZONU	1	3.415	3.415
11	KONVEYÖR BANT (10 mt x 0,50 mt x 8 mm) KEFELİ	2	3.650	7.300
12	VESS 24.2 TAM OTOMATİK FORKLİFTLİ ÇİFT HARC KOVALI MAKİNE	1	355.480	355.480
√	24/56 TAM OTOMATİK HİDROLİK ÜNİTESİ (BOSCH-REXROTH)	1	41.370	41.370
13	ÖN DOLU PALET İSTİFLEME ROBOTU (DİZİCİ)	1	7.765	7.765
14	PALET YÜRÜYÜŞ VE DÖNÜŞÜM TEZGAHI	1	16.900	16.900
15	ARKA BOŞ PALET ROBOTU (ÇÖZÜCÜ)	1	7.765	7.765
16	ÜRÜN TEMİZLEME FIRÇASI	1	1.760	1.760
17	PALET TEMİZLEME FIRÇASI	1	1.760	1.760
18	PALET TERS ÇEVİRME ROBOTU	1	2.450	2.450
19	OTOMATİK TOPLAMA ROBOTU 24/56 (4 KOL - DÖNER KAFA)	1	97.000	97.000
20	EURO PALET ÇÖZME ROBOTU	1	11.300	11.300
21	EURO PALET YÜRÜYÜŞ TEZGAHI	1	9.800	9.800
22	DİKEY ŞERİTLEME ROBOTU	1	67.250	67.250
23	YATAY ŞERİTLEME ROBOTU	1	67.250	67.250
24	FORKLİFT 3 TON - DİESEL / ÜRETİM İÇİN h : 4,20 mt	2	15.750	31.500
25	24 SERİSİ / PROFİL AYAKLI ÇERÇEVELİ PALET	1000	95	95.000
26	24/56 TAM OTOMATİK MAKİNA ELEKTRİK ÜNİTESİ	1	66.115	66.115
√	24/56 TAM OTOMATİK HARÇ SİSTEMİ ELEKTRİK ÜNİTESİ	1	17.655	17.655
√	24/56 TAM OTOMATİK EURO PALET PAKETLEME ELEKTRİK ÜNİTESİ	1	12.280	12.280
27	MAKİNE OPERATÖR KABİNİ	1	2.750	2.750
28	PARKE KALIBI MUHTELİF ÇEŞİTLERİ (MONO BLOK)	5	17.500	87.500
√	SCADA KAYIT-UZAKTAN BAĞLANTI İLE ARIZA TESPİT-TABLET PC İLE KONTROL	1	8.370	8.370
√	KOMPRESÖR 1000 lt (OTOMATİK / F.O.HARÇ TESİSATLARI İÇİN)	1	2.750	2.750
√	KOMPRESÖR 1000 lt -PNÖMATİK HAVA TESİSATI	1	1.070	1.070
√	24/56 TAM OTOMATİK SİSTEM KORUYUCU KOMPAZASYON PANOSU	1	16.225	16.225
►			TOPLAM (EURO) :	1.213.760

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLICA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

TESİS KURULUM ŞEMASINA GÖRE ÜRÜN AÇIKLAMASI

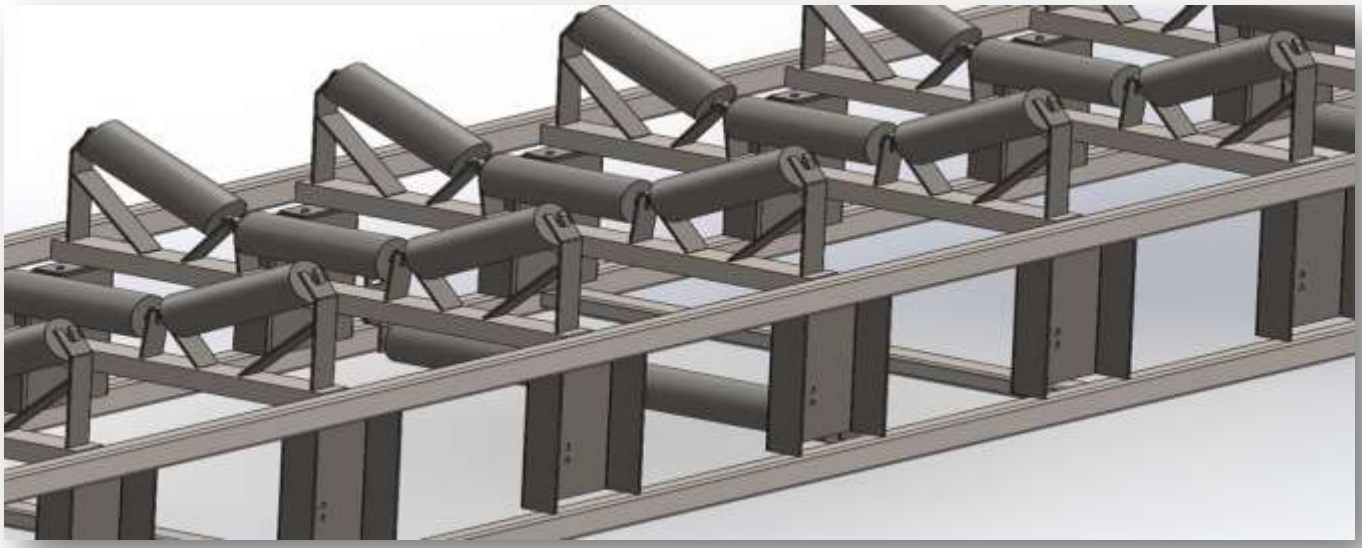
(01) – 100 m³ 4 GÖZ BUNKER (VİBRASYONLU - PNÖMATİK SİSTEM)

KARIŞIMDA KULLANILAN KUM – MICIR - TAŞ TOZU VB. MALZEMELERİN İÇERİSİNE TOPLANDIĞI EKİPMANDIR.HER HAZNE ALTINDA 2 ADET BOŞALTMA KAPAĞI MEVCUTTUR , HASSAS TARTIM YAPABİLECEK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLMİŞTİR.**HAZNE** MENTEŞE VE CIVATALAR İLE BİRLEŞTİRİLMİŞ KAPAKLARDAN OLUŞUR.KAPAKLAR 5 mm.SAC ÜZERİNE 3 ADET BÜKÜMLÜ DESTEK SACI VE NPL PROFİL İLE GÜÇLENDİRİLMİŞTİR.**ŞASE** ISO 9001 KALİTE VE TÜM DIN NORMLARINA UYGUN OLARAK 150 x 250 x 6 mm.PROFİL VE MUHTELİF KALINLIKLARDAKİ SACLARDAN İMAL EDİLMİŞTİR.**BOŞALTMA HUNİLERİNDE** 5 mm.KALINLIĞINDA SAC KULLANILMIŞTIR.AKICI YÜZEYLERDE 3mm.DEĞİŞTİRİLEBİLİR AŞINMA SACLARI MEVCUTTUR. **KAPAKLAR** 10 mm.SACDAN İMAL EDİLMİŞ OLUP ÜZERİNDE BULUNAN VİBROMOTOR SAYESİNDE AKIŞ SAĞLANMASI GÜÇLENDİRİLMİŞTİR.KAPAK AÇILMASINI PNÖMATİK SİSTEM TAHRİK ETMEKTEDİR.PNÖMATİK VALF İLE KONTROL EDİLİR.

(02) – 4 GÖZ BUNKER ALTI TARTIM BANTI (18 mt)

HAMMADDE BUNKERİNDE BULUNAN MALZEMELERİN TARTILMASINI SAĞLAYAN VE TARTIM İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA TRANSFER BANDINA AKTARAN KONVEYÖRDÜR.AGREGA BUNKERİNİN HEMEN ALTINA KONUMLANDIRILMIŞTIR. İÇERİSİNDE BANT ÜZERİNE GELECEK YÜKÜ AZALTIP BANT LASTİĞİNİN ÖMRÜNÜ UZATMAK İÇİN KONULAN AYARLI AKIŞ KONTROL SEMERİ VARDIR.TARTIM HAZNESİ TAMAMEN SÖKÜLÜP AYARLANABİLİR.ANA ŞASE ISO 9001 KALİTE VE DIN NORMLARINA UYGUN OLARAK 80 x 120 x 3mm PROFİL VE 5mm.SACDAN İMAL EDİLMİŞTİR.SAC MUKAVEMETİNİ ARTTIRMAK İÇİN BÜKÜMLÜ OLARAK TASARLANMIŞTIR.. RULO İSTASYONLARI 60 cm. DE BİR KONULARAK KAÇIRMA ENGELLENMİŞTİR. SÖKÜLEBİLİR VE AYARLANABİLİR ŞEKİLDEDİR.BANT LASTİĞİ 4 KAT 10 mm.KORT BEZLİ OLARAK KULLANILMIŞTIR.RULOLAR 3’’(ø 89 mm) DİR. TARTIM 6 ADET 3 TON KAPASİTELİ LOADCELL (ELEKTRONİK YÜK HÜCRESİ) İLE YAPILIR.FAZLADAN KONULAN 2 ADET LOADCELL BANDIN ORTASININ SARKMASI ENGELLENMİŞ VE STABİL BİR TARTIM ALINMASI SAĞLANMIŞTIR.REDÜKTÖR GRUBU İLE TAHRİK EDİLMEKTEDİR.MOTOR GÜCÜ 18,5 kw.DIR.

(03) – KONVEYÖR BANT (11.5 mt x 0,50 mt x 8 mm) KEFELİ (SAĞ-SOL HAREKETLİ)



ELEKTRONİK TARTIM BANDINDAN GELEN DOZAJLANMIŞ HAMMADDEYİ MİKSERE AKTARAN EKİPMANDIR. BUNKER ALTI TARTIM BANDININ BİTİM NOKTASINA KONUMLANDIRILMIŞTIR.ALT AYAĞI SAYESİNDE SAĞA VE SOLA HAREKET EDEBİLECEK ŞEKİLDE İMAL EDİLMİŞTİR.BÖYLELİKLE KALIN İMALAT İÇİN HAZIRLANMIŞ HAMMADDEYİ KALIN HARÇ MİKSERİNE,İNCE İMALAT İÇİN HAZIRLANMIŞ HAMMADDEYİ İNCE HARÇ MİKSERİNE TRANSFER EDER.ANA ŞASE ISO 9001 KALİTE NORMLARINA UYGUN OLARAK 40 x 80 x 3mm PROFİL VE 5mm.SAC DAN İMAL EDİLMİŞTİR.ÜZERİNE DÖKÜLEN HAMMADDENİN GERİ KAÇMASINI ENGELLEYEN STOK KEFESİ VARDIR. BANT LASTİĞİ 4 KAT 8 mm. KORT BEZLİ VE TAŞIYICI YÜZEY GERİ KAÇIRMAYI ÖNLEYİCİ TIRTILLI DESEN OLARAK İMAL EDİLMİŞTİR.RULOLARI 3'(ø 60mm) DİR. RULO İSTASYONLARI 75 cm DE BİR KULLANILMIŞTIR . SÖKÜLEBİLİR VE AYARLANABİLİR ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR . MOTOR VE REDÜKTÖR GRUBU İLE TAHRİK EDİLİR.MOTOR GÜCÜ 4 kw DIR.

(04) – 200 TON ÇİMENTO SİLOSU (BAZ MODEL / TAHLİYE BORULU)

ÇİMENTONUN MUHAFAZA EDİLDİĞİ EKİPMANDIR.200 TON KAPASİTEYE SAHİPTİR.YANINDA ACİL DURUMLAR İÇİN YÜRÜYÜŞ MERDİVENİ VARDIR. DEĞİŞTİRİLEBİLİR KARTUŞLU FİLTRELERİ MEVCUTTUR.ÜZERİNDE 2 ADET SEVİYE SENSÖRÜ VE FAZLA DOLULUĞU ENGELLEYEN EMNİYET VENTİLLERİ VARDIR.SİLOLARIN HELEZONA BOŞALTIMI İÇİN WAM MARKA KLAPE KULLANILMIŞTIR.5/6 mm SAC DAN ÇELİK KONSTRÜKSİYON OLARAK İMAL EDİLİR.

SEVKİYAT KOLAYLIĞI İÇİN ; İSTEGE GÖRE DEMONTE ŞEKİLDE (CIVATALI) ÜRETİM YAPILABİLİR.

(05) – HELEZON 200'LÜK BORU 7-9 METRE ARALIĞI (WAM)

HARÇ İÇİN KULLANILACAK ÇİMENTOYU SİLODAN ALARAK , TARTIM SİSTEMİNE TAŞIYAN EKİPMANDIR.8'(ø219 mm) MOTOR GÜCÜ 9,2 Kw DIR. WAM MARKA ÜRÜN KULLANILMIŞTIR.SİLO BAĞLANTI YERİ HAREKETLİDİR.

(06) – İKİLİ MİKSER MONTAJ PLATFORMU

TWINSHAFT VE PAN TİPİ MİKSERLERİN MONTE EDİLDİĞİ PLATFORMDUR.120 LİK NPU KULLANILARAK İMAL EDİLMİŞTİR.OPERATÖR KONTROLÜ İÇİN ÇIKIŞ MERDİVENİ MEVCUTTUR.ÜZERİNE 2 ADET MİKSER KONUMLANACAK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLMİŞTİR.

(07) – 4 m³ TWINSHAFT MİKSER (AŞINMA SACLI)

HAMMADDENİN HOMOJEN ŞEKİLDE KARIŞMASINI SAĞLAR.MOTOR GÜCÜ 2 x 90 kw DIR KOL SİSTEMİ DEĞİŞTİRİLEBİLİR. KOL UCU PALETLERDE - TABAN VE AŞINMA SACLARINDA HARDOX / ST 52 – A1 KALİTE MALZEME KULLANILMAKTADIR.

(08) – 0,45 m³ PAN MİKSER(ALTTAN ŞANZUMANLI-AŞINMA SACLI)

HAMMADDENİN HOMOJEN ŞEKİLDE KARIŞMASINI SAĞLAR.MOTOR GÜCÜ 22 kw DIR KOL SİSTEMİ DEĞİŞTİRİLEBİLİR. KOL UCU PALETLERDE - TABAN VE AŞINMA SACLARINDA HARDOX / ST 52 – A1 KALİTE MALZEME KULLANILMAKTADIR.

(09) – TARTIM HAZNESİ (ÇİMENTO / SU / KATKI / BOYA)

GEREKLİ OLAN ÇİMENTO - BOYA VE KATKININ TARTILIP MİKSERE AKTARILDIĞI EKİPMANDIR.BOŞALTIMI PNÖMATİK ÇALIŞAN KLEPE YARDIMI İLE GERÇEKLEŞTİRİR.3 ADET 2000 Kg. LOADCELL İLE TARTIMI GERÇEKLEŞTİRİR.WAM MARKA ACTUATORLÜ KLAPE VE MİKRO SWICH KULLANILMIŞTIR.**SU ;** TARTIM HAZNESİ YADA DİJİTAL SU SAYACI SAYESİNDE HARCA İLAVE EDİLİR.SİSTEMDE KATKI TARTIM HAZNESİ 400 Kg. BOYA TARTIM HAZNESİ 300 Kg DIR.

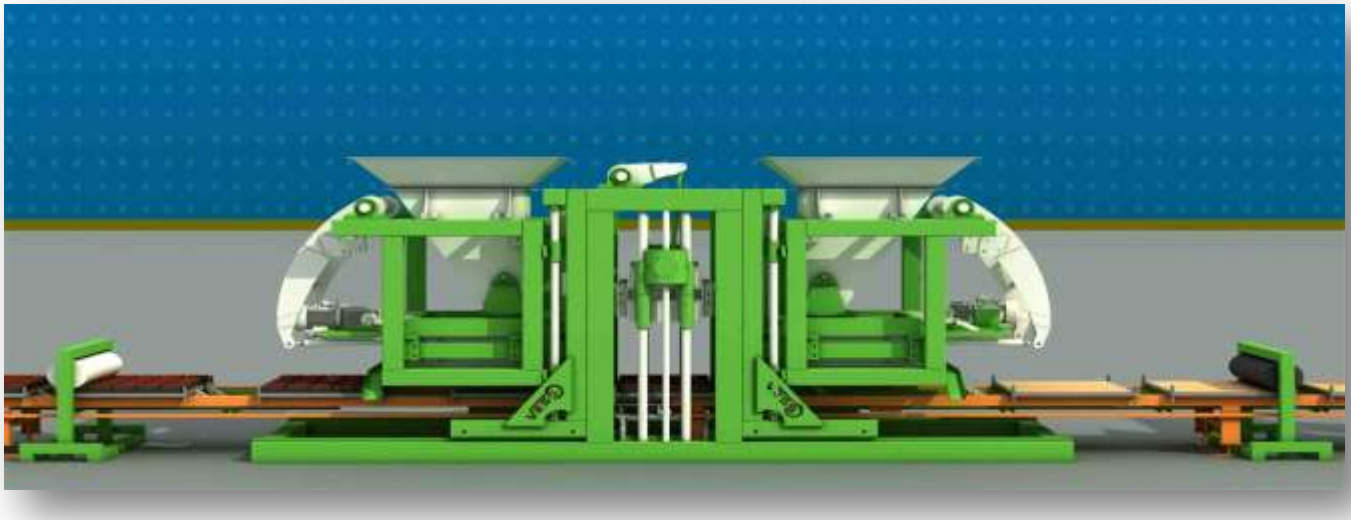
(10) – ÇİMENTO SAĞ - SOL MİKSERE DAĞITIM HELEZONU

TARTIM KOVASINDA TARTILAN ÇİMENTO,KATKI VE BOYAYI KALIN YADA İNCE HARÇ MİKSERİNE AKTARAN HELEZONDUR.SAĞ-SOL OLMAK ÜZERE ÇİFT YÖNLÜ HAREKET ETMEKTEDİR.

(11) – KONVEYÖR BANT (10 mt x 0,50 mt x 8 mm) KEFELİ

MİKSER ÇIKIŞINA KONUMLANDIRILMIŞTIR.OLUŞTURULAN HARCI MAKİNANIN HARÇ KOVASINA TRANSFER EDER.ANA ŞASE ISO 9001 KALİTE NORMLARINA UYGUN OLARAK 40 x 80 x 3mm PROFİL VE 5mm.SACDAN İMAL EDİLMİŞTİR. ÜZERİNE DÖKÜLEN HAMMADDENİN GERİ KAÇMASINI ENGELLEYEN STOK KEFESİ VARDIR. BANT LASTİKLERİ 4 KAT 8 mm. KORT BEZLİ OLARAK KULLANILMAKTADIR.RULOLARI 3,(ø 60 mm)DIR.RULO İSTASYONLARI 75 cm.DE 1 KULLANILMIŞTIR. SÖKÜLEBİLİR VE AYARLANABİLİR ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR. MOTOR VE REDÜKTÖR GRUBU İLE TAHRİK EDİLİR.MOTOR GÜCÜ 4 kw. DIR.TAHRİK KAYIŞ-KASNAK YARDIMI İLE REDÜKTÖRE İLETİLİR.

(12) – VESS 24.2 TAM OTOMATİK FORKLİFTLİ - ÇİFT HARC KOVALI MAKİNA



HİDROLİK ÜNİTE / BOSCH-REXROTH

VİBRASYON SİSTEMİ / VURUŞ GÜCÜ AYARLI/VİBRASYON KUVVETİ : 48.000 KG

ANA ŞASE / ÇİFT TARAFTAN AÇILABİLİR

TAM OTOMATİK OTOMASYON SİSTEMİ / TELEMECHANIC – SIEMENS

KRİKO SİSTEMİ İLE KOLAY YÜKSEKLİK AYARI – IZGARA SALLAMA SİSTEMİ

HARÇ KOVA SAYISI : 2 ADET // HARC SİLO KAPASİTESİ : 4 m^3 // ÜRETİM TİPİ : TEK SIRA BASKI

MAKİNA TOPLAM AĞIRLIĞI : 29.500 KG // TOPLAM MOTOR GÜCÜ : 115 KW

ANA ŞASE : 200 x 200 x 8 mm.KUTU PROFİL // EN :300 cm.// BOY :870 cm.// YÜKSEKLİK :250 cm

KOLON MİLLERİ : 100 mm.ÇAPINDA 8 ADET KROMLU MİL İLE YATAKLANMIŞTIR.

HİDROLİK PİSTONLAR: BRONZ YATAKLAMALI VE ÖZEL YASTIKLAMA SİSTEMİ KULLANILMIŞTIR.

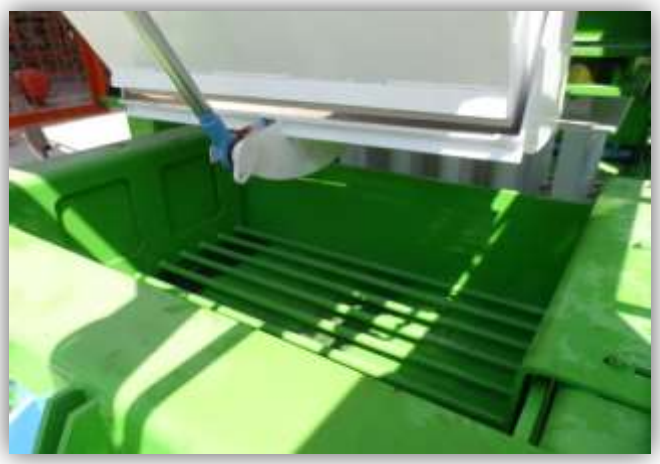
HARÇ ARABA ALT TABLA SACLARI: HARDOX 450

HARÇ ARABALARI:ST 52 A-1 KALİTE YADA HARDOX 450

ARABA DENGE KOLU RULMANLI YATAKLARI: SKF VEYA FAG

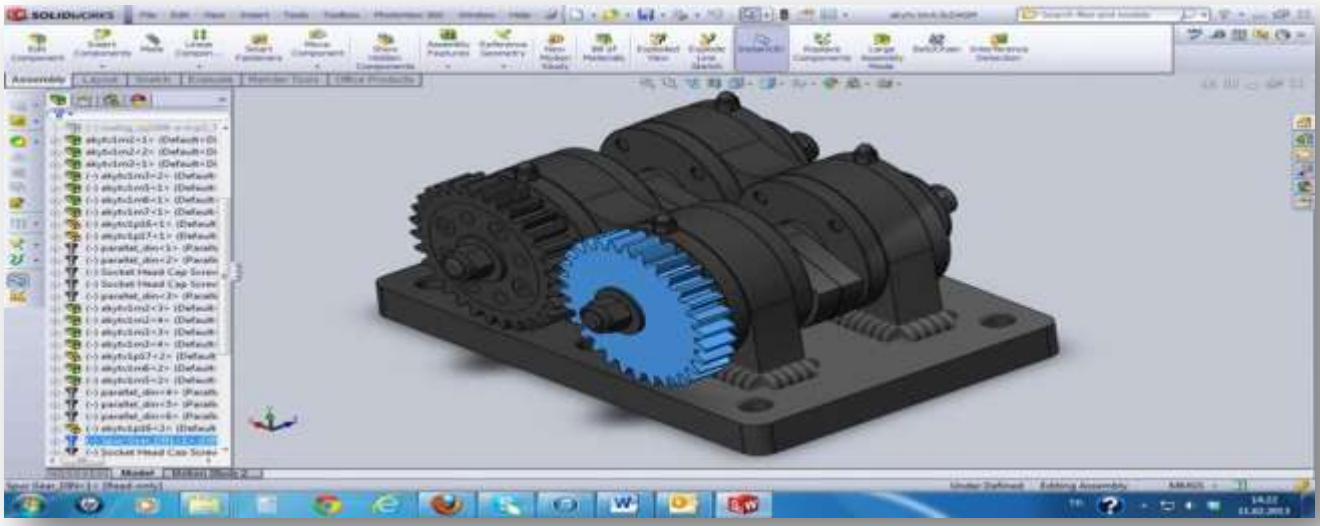
MAKİNE ÜZERİNDEKİ TÜM TEKERLEKLER: KARBON ORANI YÜKSEK CK-45 VE 4140

İNDÜKSİYON İLE YÜZEY SERTLEŞTİRME



ALT VİBRATÖR ADEDİ : 4 x 7,5 kw.ÖZEL ACUPLE SERVO-VİBROMOTOR.// **VİBRATÖR SOĞUTMA FANI :** DÜŞÜK AMPERLİ ÖZEL ÜRETİM OLMASINDAN DOLAYI ISINMA SORUNU YAŞATMAZ.// **ÜST VİBRATÖR ADEDİ :**4 x 2,2 kw ÖZEL VİBROMOTOR.// VİBRASYON SOĞUTMA KAPASİTESİ : 22.000 Kcal // **TÜM VİBRASYONLAR:** ÖZEL SÖNÜMLEME SİSTEMİ İLE MAKİNE GÖVDESİNE MİNİMUM TİTREŞİM VERİR.

HİDROLİK ÜNİTE BLOKLARI: TAM OTOMATİK CNC TEZGÂHLARDA SFERO MALZEMEDEN HATASIZ OLARAK İŞLENEREK İMALATI YAPILIR.ÇEŞİTLİ KİMYASAL MALZEMELER KULLANILARAK TEMİZLENMESİ VE YÜZEY KAPLAMASI YAPILIR.//**HİDROLİK ÇALIŞMA BASINCI :** 200 BAR// **HİDROLİK ÜNİTE SOĞUTMA :** FANLI SİSTEM // **HİDROLİK ÜNİTE MOTOR GÜCÜ :** 77 Kw // **GERİ DÖNÜŞ FİLTRESİ** : VARDIR.



HİDROLİK YAĞ TANKI KAPASİTESİ : 1.000 LT // **HİDROLİK ÜNİTE VALFLERİ:** BOSCH-REXROTH// **DİĞER VALFLER :** HARÇ ARABALARI VE KALIPTA TAM KONTROL SAĞLAMAK AMACIYLA ORANSAL VALFLER KULLANILMAKTADIR// **HİDROLİK POMPA** : BOSCH-REXROTH DÖKÜM GÖVDE // **HİDROLİK ÜNİTE MOTORLARI:** İSO KALİTE STANDARDINA UYGUN KULLANILMAKTADIR.

BASKI HIZİ: 28 Sn // **PALET ÖLÇÜSÜ:** 140cm x 180cm x 8cm

ÜRETİM KABİLİYETİ : KİLİTLİ BETON PARKE **(BİR BASKIDA) : 56 ADET // (8 SAAT 'DE) 1.500 m2**

ÜRETİM KABİLİYETİ : 15 x 40 x 20 BRİKET **(BİR BASKIDA) : 30 ADET // (8 SAAT 'DE) 30.000 ADET**

ÜRETİM KABİLİYETİ : 20 x 40 x 20 BRİKET **(BİR BASKIDA) : 24 ADET // (8 SAAT 'DE) 24.000 ADET**

ÜRETİM KABİLİYETİ : 25 x 40 x 20 BRİKET **(BİR BASKIDA) : 18 ADET // (8 SAAT 'DE) 18.000 ADET**

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLICA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

DİĞER

TÜM MEKANİK AKSAMLAR MODÜLER VE STANDART ÜRETİMDİR.YEDEK PARÇA STOĞU MEVCUTTUR. KALIP DEĞİŞİMİNDE KOLAYLIK SAĞLAYAN AÇILABİLEN ŞASE SAYESİNDE ZAMANDAN BÜYÜK ORANDA TASARRUF ETMENİZİ SAĞLAR.OPSİYONEL EKİPMANLARI İLE STRAFORLU ÜRETİM YAPABİLİR.

ÜRETİM İÇİN PERSONEL: 4 KİŞİ (1 KİŞİ - MAKİNE // 2 KİŞİ - FORKLİFT // 1 KİŞİ - KEPÇE) İMALATIMIZIN MONTAJ AŞAMASINDA FİRMANIZCA BELİRLENECEK PERSONELE OPARATÖR EĞİTİMİ ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR.

İHRACAT SEVKİYAT HACMİ: PALETLER HARİÇ 1 ADET FLAT + 6 AD.40'LIK OT + 4 AD.40'LIK HQ KONTEYNER'DİR.

(13) – ÖN DOLU PALET İSTİFLEME ROBOTU (DİZİCİ)

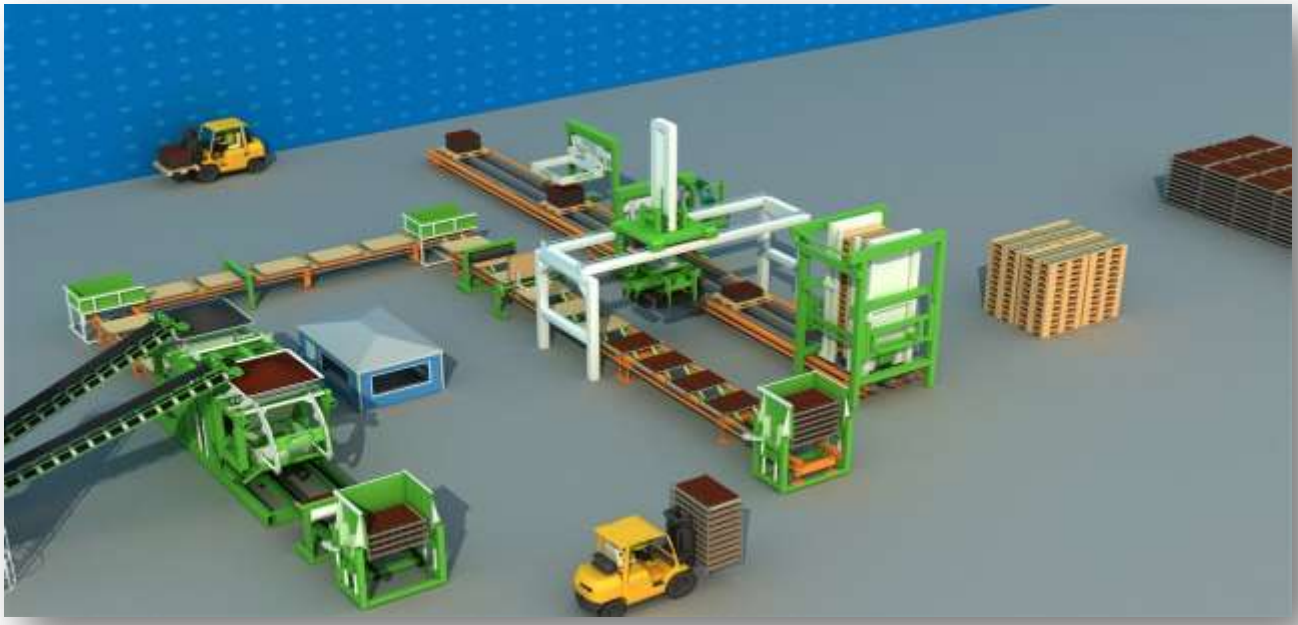
MAKİNEDE, PALET ÜZERİNE BASKI YAPILAN ÜRÜNLERİN ÜST ÜSTE DİZİLDİĞİ ASANSÖR SİSTEMİDİR.

(14) – PALET YÜRÜYÜŞ VE DÖNÜŞÜM TEZGAHI

DOLU PALET ROBOTUNDAN ÇIKAN PALETLERİ PLC İLE SIRALANDIRILMIŞ İŞLEMLERİN YAPILACAĞI İSTASYONLARA TAŞIYAN EKİPMANDIR.BU TEZGAH SAYESİNDE PALET ÜZERİNDEKİ ÜRÜNLERİN ROBOT İLE TOPLANMASI – FIRÇA YARDIMI İLE TEMİZLENMESİ-TAKLA ROBOTU İLE TERS ÇEVRİLMESİ SAĞLANIR.

(15) – ARKA BOŞ PALET ROBOTU (ÇÖZÜCÜ)

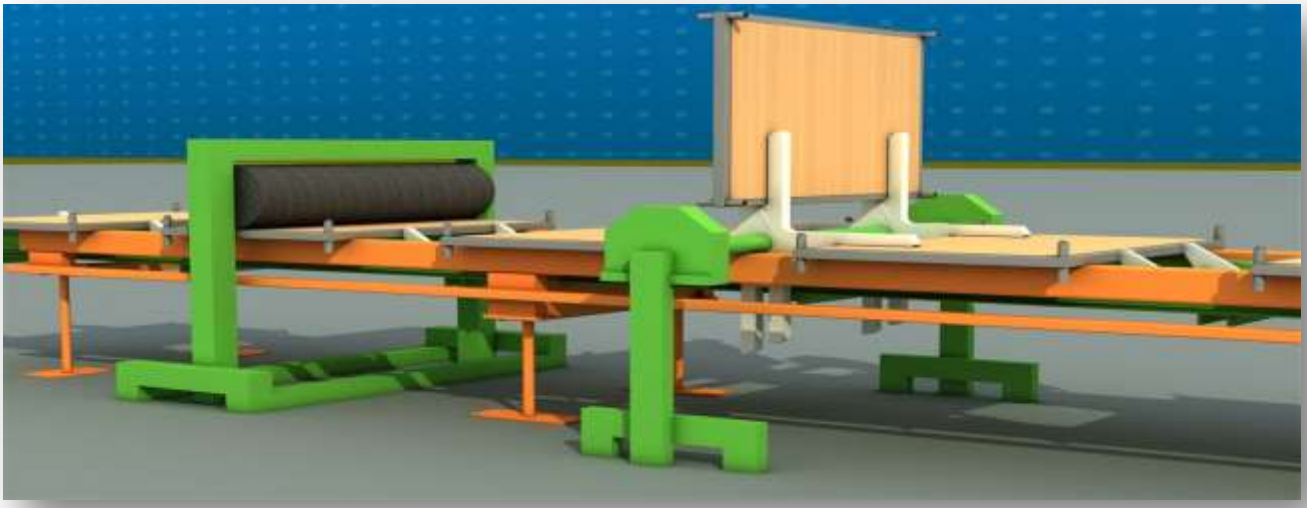
FORKLİFT TARAFINDAN ÜRÜN KURUTMA ODASINDAN ALINAN PALETLERİ TEK TEK ÇÖZEREK OTOMATİK TAŞ TOPLAMA ROBOTUNA GÖNDEREN ASANSÖR SİSTEMİDİR.



(16) – ÜRÜN TEMİZLEME FIRÇASI / (17) – PALET TEMİZLEME FIRÇASI

ÜRÜN TEMİZLEME FIRÇASI BASKI ESNASINDA ÜRÜN ÜZERİNDE OLUŞABİLECEK ÇAPAKLARI TEMİZLER.**PALET TEMİZLEME FIRÇASI** TAŞ TOPLAMA İŞLEMİNDEN SONRA BOŞALAN PALETLERİN ÜZERİNDE KALAN TAŞ TOZLARINI TEMİZLER. **MOTOR GÜÇLERİ:**0,37 KW **FIRÇA ÇAPLARI** 300 mm **DEVİR SAYILARI**:80 D/D DIR.

(18) – PALET TERS ÇEVİRME ROBOTU



PALETLERİN HER İKİ TARAFININDA EŞİT DERECEDE KULLANILMASINI SAĞLAMAK AMACI İLE ÇEVRİLEREK BASKI İSTASYONUNA GİTMESİNİ SAĞLAYAN EKİPMANDIR. 1.5 kw SÜRÜCÜ KONTROLLÜ REDÜKTÖR İLE TAHRİK EDİLİR

(19) – OTOMATİK TOPLAMA ROBOTU (4 KOL DÖNER KAFA)

KURUYAN ÜRÜNLERİ TOPLAYARAK EURO PALETİN ÜZERİNE İSTİFLEYEN EKİPMANDIR.360 DERECE HAREKET EDEBİLME KABİLİYETİNE SAHİPTİR.PNÖMATİK TAHRİKLİ OLUP TAŞ KIRILMASINA KARŞI HASSAS KORUMA SAĞLAR.YUKARI-AŞAĞI / SAĞ-SOL VE ÇENE BÖLÜMÜ DÖNME HAREKETLERİ ; SÜRÜCÜ KONTROLLÜ REDÜKTÖRLÜ SERVO MOTORLAR İLE YAPILIR.YUKARI-AŞAĞI 15 Kw. / SAĞ-SOL 5,5 Kw. Ve ÇENE DÖNDÜRME 3 Kw. GÜÇTE'DİR.YÜKSEKLİK ÖLÇÜMÜ LAZERMETRE İLE YAPILIR.

(20) – EURO PALET ÇÖZME ROBOTU

SEVKİYAT İÇİN GEREKEN EURO PALETLERİ, TEK TEK AYIRARAK PAKETLEME İSTASYONUNA GÖNDERİR.

(21) – EURO PALET YÜRÜYÜŞ TEZGAHI

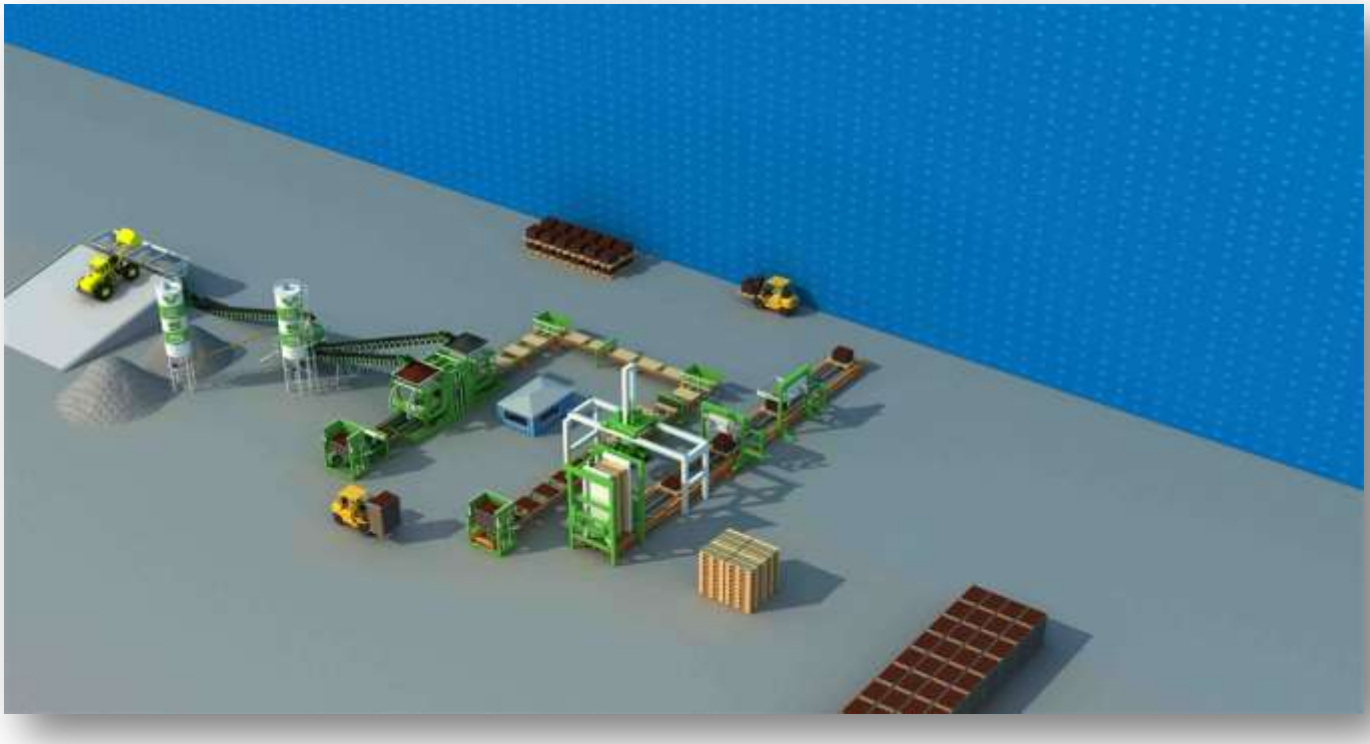
TEK TEK ÇÖZÜLEN EURO PALETLERİ TOPLAMA ROBOTU , DİKEY VE YATAY ŞERİTLEME ROBOTLARINA TAŞIYAN EKİPMANDIR.EURO PALET KULLANMADAN PAKETLEME İŞLEMİ YAPILABİLECEK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLEBİLİR.

(22) – DİKEY ŞERİTLEME ROBOTU / (23) – YATAY ŞERİTLEME ROBOTU

ÜRÜN TOPLAMA ROBOTUNUN, EURO PALET ÜZERİNE TOPLADIĞI ÜRÜNLERİ SEVKİYAT İÇİN YATAY VE DİKEY ÇEMBERLEYEN EKİPMANLARDIR.TAM OTOMATİK ÇALIŞABİLME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.

(24) – FORKLİFT 3 TON – DİESEL / ÜRETİM İÇİN h: 4,20 mt.

İSTİFLEME ROBOTUNDA DİZİLEN PALETLERİ KURULAMA ODASINA TAŞIMAK VE KURULAMA ODASINDAN ALDIĞI PALETLERİ ARKA BOŞ PALET ÇÖZÜCÜ ROBOTA TAŞIMAK İÇİN KULLANILIR.AYNI ZAMANDA PAKETLEME İŞLEMİ TAMAMLANMIŞ,SEVKİYATA HAZIR ÜRÜNLERİ STOK SAHASINA TAŞIMASI İÇİN KULLANILIR. DİESEL - ISUZU MOTORLU-3 TON TAŞIMA KAPASİTELİ VE h; 4.20 mt.KALDIRABİLME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.



(25) – AYAKLI– SAC ÇERÇEVELİ PALET 24 / 56

MAKİNANIN ÜRÜN BASIMINI YAPTIĞI EKİPMANDIR. 140cm x 180cm x 8cm EBATLARINDADIR.ÜRÜNLER ÜZERİNDE KURUYANA KADAR BEKLETİLDİKTEN SONRA SIRASI İLE BOŞ PALET ROBOTUNDAN (LOVERATÖR) PALET DÖNÜŞÜM TEZGAHI YARDIMI İLE OTOMATİK TOPLAMA ROBOTUNA GİDER.BURADA ÜZERİNDEKİ ÜRÜNLER TOPLANIR VE AYNI HATTA BULUNAN TAKLA ROBOTU İLE ALT ÜST YAPILARAK ÇİFT TARAFLI KULLANILMASI SAĞLANIR.TEKRAR MAKİNAYA GİRİŞ YAPARAK ÜZERİNE ÜRÜN BASIMI GERÇEKLEŞTİRİLİR.ALT VE ÜST YÜZEYLERİ PULANYA YAPILARAK TEMİZLENMİŞ - %20 NEM ORANINA DÜŞÜRÜLMÜŞ - İÇTEN BİRBİRİNE GEÇMELİ – ARA EKLEMELERDE İÇTEN DENİZ TUTKALI KULLANILMIŞ - ÜZERİNDE DÜŞER BUDAK VE SULAMA OLMAYAN - 1.SINIF AĞAÇTAN ÜRETİLMEKTEDİR.KENAR SACLARI 8 cm GENİŞLİĞİNDE VE MİNİMUM 4 mm KALINLIĞINDA ST-37 A-1 KALİTE SAC İLE ÇERÇEVELENMİŞTİR.

(26) – TAM OTOMATİK MAKİNA ELEKTRİK ÜNİTESİ 24 / 56

TEK YERDE TOPLANMIŞ GÜÇ VE KUMANDA PANOLARINDAN OLUŞUR.TESİSİ YÖNETEN EKİPMANDIR.GENİŞ VE RENKLİ DOKUNMATİK EKRANI SAYESİNDE KULLANICININ AYARLARI KOLAYLIKLA YAPABİLMESİNE OLANAK SAĞLAR.TÜM PANOLAR YÜKSEK KORUMA SINIFINA DAHİLDİR. PANO İÇİ FAN VE NEM GİDERİCİ MEVCUTTUR. SİSTEM MANUEL KULLANIMA DA OLANAK SAĞLAR.KULLANILAN MALZEMELER TELEMECANIC VE SIEMENS MARKALI ÜRÜNLERDİR.OPSİYONEL OLARAK WIFI YARDIMI İLE UZAKTAN KUMANDA SEÇENEKLERİ MEVCUTTUR.YÜKSELTME -BAKIM VE ONARIM İÇİN UZAKTAN BAĞLANTI KURULABİLİR,HATA VE ARIZA TESBİTİ YAPILABİLİR.ACİL DURUMLAR İÇİN STOP BUTONLARI VARDIR.MAKİNA TÜM KOMUTLARINI PLC DEN ALIR.

(27) – MAKİNA OPERATÖR KABİNİ

TÜM KUMANDA PANOLARININ İÇERİSİNDE TOPLANDIĞI EKİPMANDIR.ACİL DURUMLARDA DAHA ETKİN MÜDAHALE İÇİN TESİSİN TAM ORTASINA KONUMLANDIRILMIŞTIR.ÇEVREYİ RAHATLIKLA GÖZETLEYEBİLECEĞİ İZOLASYONLU CAM İLE ÇEVRELENMİŞTİR.ANA GÖVDE 3mm.VE MUKAVEMETİ ARTTIRICI BÜKÜMLÜ SACDAN İMAL EDİLMİŞTİR.SES VE ISI GEÇİŞİNİ ENGELLEMEK İÇİN ÖZEL İZOLASYONLU MALZEME İLE KAPLANMIŞTIR.İÇERİSİNDE OPERATÖRE AİT YAŞAMSAL KULLANIM ALANI İLE ELEKTRİK PRİZİ BUTONLARI MEVCUTTUR.

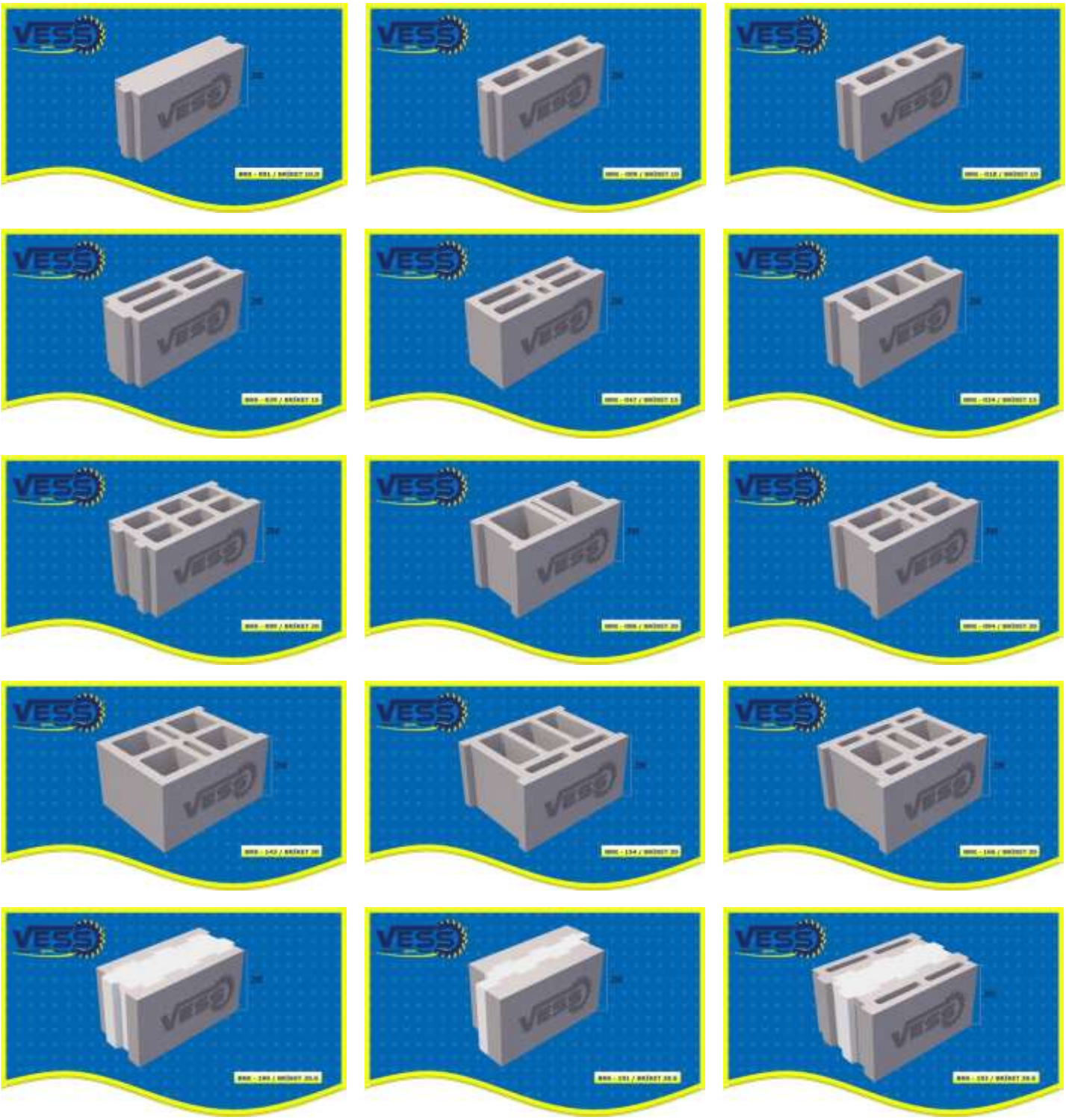
(28) – PARKE KALIBI MUHTELİF ÇEŞİTLERİ (MONO BLOK)

MONOBLOK PARKE TAŞI KALIPLARI : ÖZEL KALIP SACLARINDAN İMAL EDİLMEKTEDİR.BASKI PABUÇLARI CK45 ÖZEL MALZEMEDEN KALIP GÖZÜNE ALIŞTIRILIR.SONRA İNDÜKSİYON İLE SERTLEŞTİRİLEREK KULLANIMA HAZIR HALE GETİRİLİR.**ÇELİK KONSTRÜKSİYON KALIPLAR :** TASARIMI YAPILMASINA MÜTEAKİP AŞINMAYA MUKAVİM ÖZEL SACLAR KULLANILARAK ÇELİK KONSTRÜKSİYON SİSTEMİ İLE İSTENİLEN ÖLÇÜYE GETİRİLİR.BORDÜR KALIPLARI İÇİN BASKI BIÇAKLARI CK 45 ÖZEL SACLARDAN TALAŞ KALDIRARAK İŞLENDİKTEN SONRA İNDÜKSİYON İLE SERTLEŞTİRİLİP KULLANIMA HAZIR HALE GETİRİLİR.

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

VESS

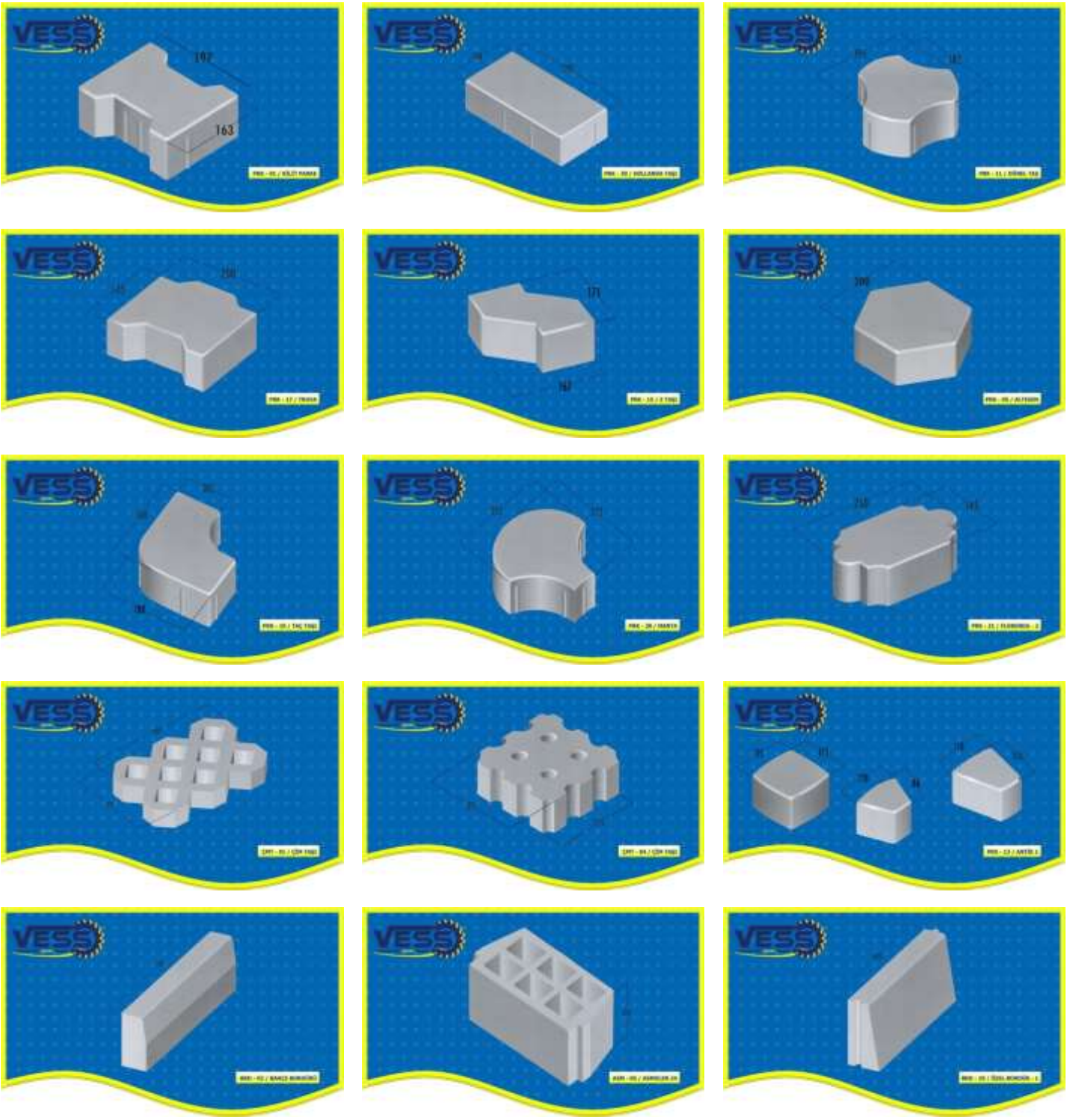
ÖRNEK BRİKET KALIP MODELLERİMİZ



ÖRNEK BETON BLOK KALIP MODELLERİMİZ

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLICA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document



TİCARİ ŞARTLAR

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLICA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

- **KOD : V-012** OLAN BU KAMPANYAMIZ 30.06.2019 TARİHİNE KADAR GEÇERLİDİR.TESLİMAT SÜRESİ ; MAKSİMUM 120 İŞ GÜNÜDÜR.OPERATÖR EĞİTİMİ ; EĞİTİM VE OPERATÖRLÜK SERTİFİKASI ÜCRETSİZ OLARAK VERİLECEKTİR

- **ALTYAPI PROJESİ ;** GEREKLİ KEŞİF VE İNCELEMELER YAPILARAK ÜCRETSİZ OLARAK VERİLMEKTEDİR.

- **DEVREYE ALMA VE TEST ÜRETİMİ ;** MONTAJ EKİBİNİN VİZE (GEREKLİ ÜLKELER İÇİN) – ULAŞIM - TRANSFER VE KONAKLAMA MASRAFLARI İLE HİDROLİK ÜNİTEDE KULLANILACAK YAĞ ALICIYA AİTTİR.

- **NAKLİYE ;** KAMPANYA FİYATLARI FABRİKA TESLİMİ (EX WORK)'DÜR.NAKLİYE VE TÜM SİGORTA MASRAFLARI ALICIYA , YÜKLEME MASRAFLARI SATICIYA AİTTİR.FİRMAMIZ MÜŞTERİLERİNE YAPILACAK SEVKİYATLARDA TÜM LOJİSTİK DESTEĞİ SAĞLAMAKTADIR.**VERGİ ;** YURTİÇİ SATIŞLARDA % 18 , TEŞFİK VE LEASİNGDE % 1 OLARAK UYGULANIR. YURTDIŞI SATIŞLARDAN VERGİ TALEP EDİLMEZ.

- **ÖDEMELER ;** SİPARİŞTE RESMİ SÖZLEŞME DÜZENLENEREK % 30 LUK BÖLÜMÜ PEŞİN ,% 30 LUK BÖLÜMÜ ARA ÖDEME VE % 40 LIK BÖLÜMÜ TESLİMATTA VE BANKA YOLU İLE TAHSİL EDİLİR. İMALATLARIMIZIN TÜMÜ AKREDİTİF - BANKA KREDİSİ VE LEASİNG YOLU İLE SATIŞLARA UYGUNDUR.

- **SÖZLEŞMELERİMİZ** ; YURTİÇİ SATIŞLARDA SANAYİİ VE TİCARET ODASI – YURTDIŞI SATIŞLARDA İHRACATÇILAR BİRLİĞİ TARAFINDAN ONAYLI OLARAK DÜZENLENMEKTE'DİR.ULUSLARARASI NİTELİĞE VE GEÇERLİLİĞE SAHİPTİR.

- **GARANTİ ;** İMALAT HATALARINA KARŞI TÜM ÜRÜNLERİMİZ 2 YIL GARANTİLİDİR.İSTEĞE GÖRE % 5 FİYAT FARKI İLE GARANTİ SÜRESİ **2 + 3 = 5** YILA UZATMA İMKANI VARDIR.

- **SERVİS VE YEDEK PARÇA ;** MUHTEMEL ARIZALARDA YURT İÇİ MÜDAHALE SÜREMİZ MAKSİMUM 48 SAAT – YURT DIŞI MÜDAHALE SÜREMİZ, DÜNYANIN HERYERİNE MAKSİMUM 72 İLE 120 SAAT ARALIĞINDADIR. DAVETİYE GEREKEN ÜLKELER İÇİN BELİRTİLEN BU SÜRELER GEÇERLİ DEĞİLDİR.GARANTİ TAAHHÜTLERİMİZ RESMİ SÖZLEŞME İLE İMZA ALTINA ALINMAKTADIR.

Beyazlı Grup
MADENCİLİK İNŞAAT HAFRİYAT TURİZM TİC. LTD. ŞTİ.
Sertifika
OPERATÖR SERTİFİKASI
Syn.....
Firmamızın üretimini gerçekleştirdiği makina ve ekipmanlarına ait kullanım - bakım - onarım gibi işlemlerde gerekli müdahaleyi yapabilecek eğitimi almıştır.
Bu belge ...../...../..... tarihinde Beyazlı Grup Tic. Ltd. Şti. tarafından düzenlenmiştir.
TS EN 771-3
ISO 9001 WCS
ISO 9001 WCS
Sertifika No:.....
İşyeri Referans No:.....

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ
VESS

FOTO GALERİ

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLICA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

VESS

İLETİŞİM KANALLARIMIZ

TÜRKİYE	
ilgili:	Gökhan Özdemir
iletişim 1:	+90 (549) 325 66 67
iletişim 2:	+90 (543) 868 53 04
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

RUSYA	
ilgili:	Tolga Kalelioğlu
iletişim 1:	+90 (549) 325 66 62
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

FRANSA	
ilgili:	Mohamed Thiam
iletişim 1:	+90 (549) 325 66 60
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mohamed@beyazligroup.com

LİBYA	
ilgili:	Mouad Mazour
iletişim 1:	+218 (911) 620 035
iletişim 2:	+90 (541) 868 54 59
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

GÜRCİSTAN	
ilgili:	Lasha Gabaidze
iletişim 1:	+995 (571) 912 626
iletişim 2:	+90 (549) 325 66 64
E-mail:	lasha@beyazligroup.com

SUUDİ ARABİSTAN	
ilgili:	Abdurrahim Temur
iletişim 1:	+90 (544) 549 41 99
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

AZERBAYCAN	
ilgili:	Anar Nazarov
iletişim 1:	+994 (702) 002 677
iletişim 2:	+90 (549) 325 66 61
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

UKRAYNA	
ilgili:	Tolga Kalelioğlu
iletişim 1:	+90 (549) 325 66 62
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

UMMAN	
ilgili:	Abdurrahim Temur
iletişim 1:	+90 (544) 549 41 99
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

CEZAYİR	
ilgili:	Mouad Mazour
iletişim 1:	+90 (541) 868 54 59
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

AFRİKA	
ilgili:	Abdoul Wahabou
iletişim 1:	+90 (549) 325 66 70
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	abdoul@beyazligroup.com

FAS	
ilgili:	Soumia Boukebir
iletişim 1:	+90 (549) 325 66 69
iletişim 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	soumia@beyazligroup.com

www.beyazligroup.com /// www.vessmakina.com /// info@beyazligroup.com

FABRİKA : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. YANLICA MEVKİİ AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TÜRKİYE
FABRİKA : +90 462 357 30 62 / OFİS : +90 462 321 07 78 / GSM : +90 549 325 66 67 / Web : www.vessmakina.com / Email : gokhan@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document